

WS482 水溶性带芯锡线

特性

- ▶ 无卤化物，IPC 分类为 ORM0
- ▶ 高活化性
- ▶ 良好的导热性和润湿性
- ▶ 兼容所有含铅和无铅合金
- ▶ 延长清洁窗口
- ▶ 使用去离子水，易清除残留

描述

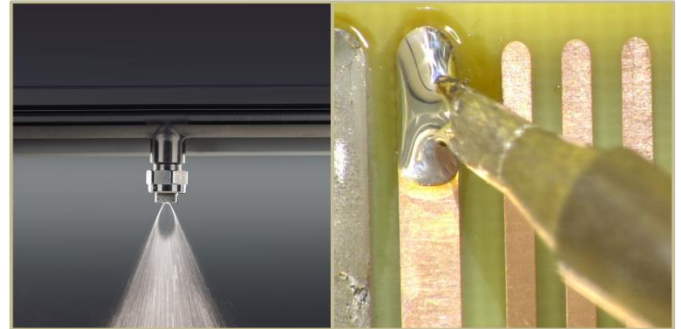
WS482 是一种水溶性、无卤化物助焊剂内芯的锡线，该产品良好的润湿性及其热稳定性的焊材特点，使其可兼容所有含铅和无铅合金。WS482 残留物无腐蚀性，不会损害 PCB 或裸铜。在制程的 5-7 天内，WS482 助焊剂残留必须使用去离子水完全去除。WS482 助焊剂分类为 J-STD-004B 测试中的 ORM0。

标准可用性

WS482 带芯线可提供常见合金、直径和绕线尺寸。其他非常见合金、直径和绕线尺寸也可以按需提供。请联系 AIM 获得具体的可用性信息。

应用

含铅轴承合金的铬铁头温度应在 350° - 400°C (650° - 750°F) 之间；常见无铅合金的铬铁头温度应在 370° - 425°C (700° - 800°F)。



处理及储存

时间	参数
3 年	阴凉 < 30°C (< 86°F) 干燥 < 75%Rh

请将该产品储存在清洁干燥的环境下，远离潮湿和日照。不可冷冻该产品。


清洁

使用温度为 38° - 60°C (100° - 140°F) 的去离子水清除残留。在线或其他压力喷淋清洗系统宜可。

安全

保持通风并使用适当的个人防护设备。对任何特定的紧急情况，请参照 SDS 信息。请勿在未核准容器内处理任何有害物质。

测试数据小结

名称	测试方法	结果	
IPC 助焊剂分类	J-STD-004	ORM0	
IPC 助焊剂分类	J-STD-004B 3.3.1	ORM0	
名称	测试方法	典型结果	图像
铜镜	J-STD-004B 3.4.1.1 IPC-TM-650 2.3.32	低	
腐蚀性	J-STD-004B 3.4.1.2 IPC-TM-650 2.6.15	通过	
定量卤化物	J-STD-004B 3.4.1.3 IPC-TM-650 2.3.28.1	0.0%	
定量卤化物、 铬酸银测试	J-STD-004B 3.5.1.1 IPC-TM-650 2.3.33	通过 *变色由于胺 反应	
定量卤化物、 氟化点	J-STD-004B 3.5.1.2 IPC-TM-650 2.3.35.1	无氟	
表面绝缘电阻 *清洗后	J-STD-004B 3.4.1.4 IPC-TM-650 2.6.3.7	所有测试模 式上的测量 超过 100 MΩ	
酸值测定	J-STD-004B 3.4.2.2 IPC-TM-650 2.3.13	119 mgKOH/g flux Typical	
外观	J-STD-004B 3.4.2.5	通过	
润湿性	J-STD-005A 3.9 IPC-TM-650 2.4.45	通过	
扩展性	J-STD-004B 3.7.2 IPC-TM650 2.4.46	通过	
清洁度	TM125-03	通过	