

## LV05 ALAMBRE NO CLEAN CON NÚCLEO DE FLUX

### CARACTERÍSTICAS

- Excelentes propiedades de mojado (humectación)
- Excelente transferencia térmica
- Baja Salpicadura
- Cumple con la norma REACH and RoHS
- ROL1 según la norma J-STD-004 actual

### DESCRIPCIÓN

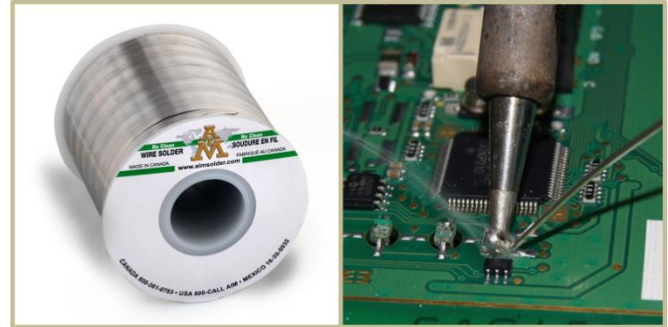
El alambre con núcleo de flux, LV05 de tipo No Clean, ha sido diseñado específicamente para un montaje de alta velocidad y alto volúmen. Al utilizar LV05, las operaciones de soldadura manual se benefician de una rápida humectación y poco olor, logrando satisfacer las expectativas del operador. El rendimiento constante de la soldadura hace que el LV05 sea ideal para operaciones de soldadura automatizadas. LV05 deja residuos mínimos que no requieren limpieza y es adecuado para aplicaciones de automoción y militares.

### DISPONIBILIDAD

LV05 está disponible en la aleación SAC305 en los diámetros indicados a continuación. Es posible que otros diámetros estén disponibles bajo pedido.

### APLICACIÓN

Se recomienda que la temperatura del caudín esté entre 370° - 425°C (700° - 800°F). Se pueden usar temperaturas más altas o más bajas dependiendo del equipo y los materiales en uso.



### MANEJO Y ALMACENAJE

TIEMPO	PARÁMETROS
7 años	< 85°F (< 29°C)

Almacenar en un área limpia y seca, lejos de la humedad y la luz solar. No se debe congelar este producto.

### LIMPIEZA

Los residuos de LV05 no requieren limpieza. Sin embargo, si la aplicación la requiere, comuníquese con AIM para recomendaciones sobre su compatibilidad.




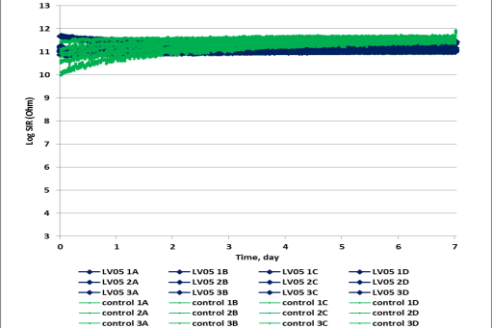
### SEGURIDAD

Usar con ventilación y equipo de protección personal adecuado. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad correspondiente para obtener información específica sobre emergencias. No deseche los materiales peligrosos en recipientes no aprobados.

\*Toda la información es solo como referencia. No se debe utilizar como especificaciones de productos entrantes o para diseño de procesos. Consulte el Certificado de análisis para obtener información específica del producto.

**CONDICIONES DE USO** La información aquí contenida se basa en datos considerados como precisos y se ofrece sin cargo alguno. La información sobre el producto se basa en el hecho de asumir que el manejo y las condiciones de operación son los adecuados. No se acepta responsabilidad por pérdidas o lesiones que provengan del uso de esta información o de alguno de los materiales designados. Refiérase a <http://www.aimsolder.com/terms-conditions> para revisar términos y condiciones de AIM.

DATOS DE PRUEBA

NOMBRE	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTS	
Clasificación de flux por IPC	J-STD-004	ROLO	
Clasificación de flux por IPC	J-STD-004 Actual 3.3.1	ROL1	
NOMBRE	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS	IMAGEN
Prueba de Corrosión Inducida por el Método Espejo De Cobre	J-STD-004 Actual 3.4.1.1 IPC-TM-650 2.3.32	BAJO	
Pruebas de Propiedades Corrosivas	J-STD-004 Actual 3.4.1.2 IPC-TM-650 2.6.15	PASA	
Haluros Cuantitativos	J-STD-004 Actual 3.4.1.3 IPC-TM-650 2.3.28.1	Br: 0.28% Cl: 0.00%	Libre de Haluros
Presencia de Haluro(s) por Método de Cromato de Plata	J-STD-004 Actual 3.5.1.1 IPC-TM-650 2.3.33	PASA	
Presencia de Haluro(s) por Método de Detección de Fluoruro	J-STD-004 Actual 3.5.1.2 IPC-TM-650 2.3.35.1	Sin Fluoruro	
Resistencia Aislante de la Superficie (SIR)	J-STD-004 Actual 3.4.1.4 IPC-TM-650 2.6.3.7	PASA	

\*Toda la información es solo como referencia. No se debe utilizar como especificaciones de productos entrantes o para diseño de procesos. Consulte el Certificado de análisis para obtener información específica del producto.

**CONDICIONES DE USO** La información aquí contenida se basa en datos considerados como precisos y se ofrece sin cargo alguno. La información sobre el producto se basa en el hecho de asumir que el manejo y las condiciones de operación son los adecuados. No se acepta responsabilidad por pérdidas o lesiones que provengan del uso de esta información o de alguno de los materiales designados. Refiérase a <http://www.aimsolder.com/terms-conditions> para revisar términos y condiciones de AIM.