

SN42/BI58 ALEACIÓN DE SOLDADURA SIN PLOMO

CARACTERÍSTICAS

- Aleación libre de plomo
- Aleación eutéctica
- Baja Temperatura de fusión 138°C
- Alta Pureza

DESCRIPCIÓN

El Sn42/Bi58 está compuesto por un 42% de estaño y un 58% de bismuto. Las aplicaciones típicas incluyen el reflujo de segunda soldadura para el montaje de placas de circuitos, así como otros requisitos de soldadura a baja temperatura. Esta aleación está disponible en pasta de soldadura, alambre sólido y con núcleo de flux, lámina, polvo, barra, lingote y ánodo. El Sn42/Bi58 tiene un punto de fusión eutéctico de 138°C (280°F).

NIVELES DE IMPUREZAS SEGÚN IPC-J-STD-006 EN PORCENTAJE

Niveles de impurezas según IPC-J-STD-006 en porcentaje			
Ag: 0.05	Pb: 0.10	Cu: 0.08	In: 0.10
Al: 0.005	Au: 0.05	Sb: 0.05	Ni: 0.01
As: 0.03	Cd: 0.08	Fe: 0.02	Zn: 0.003

PRINCIPALES INGREDIENTES DE LA ALEACIÓN EN PORCENTAJE

Sn	Bi
Sn: 42 ± 0.5	Bi: 58 ± 0.5

PROPIEDADES

Propiedades	Resultados
Conductividad eléctrica (1.72 μΩ-cm) % de IACS	4.5
Conductividad térmica @ 85°C W/cm-°C	0.19
Coefficiente de expansión térmica @ 20°C PPM/°C	15
Tensión de rotura PSI	8,000
Shear Strength PSI	500
Alargamiento %	55
Dureza Brinell	23
Calor latente de fusión J/g	44.8
Densidad g/cc	8.72

MANEJO Y ALAMCENAMIENTO

Si esta aleación se utiliza en alambre con núcleo de flux soluble en agua, el producto tendrá una vida útil de 3 años. Todos los demás productos de alambre con núcleo, alambre sólido y soldadura en barra tienen una vida útil indefinida. Consulte la ficha de datos de seguridad para conocer los procedimientos específicos de manipulación.

COMPATIBILIDAD DE FLUX

La soldadura Sn42/Bi58 es compatible con la mayoría de los flux de grado electrónico del mercado actual.

LIMPIEZA

Consulte las hojas de datos proporcionadas por el fabricante de flux.

SEGURIDAD

Utilícese con ventilación adecuada y equipo de protección personal apropiado. Consultar la Ficha de Datos de Seguridad adjunta para cualquier información específica de emergencia. No deseche ningún material peligroso en recipientes no aprobados.

*Toda la información es solo como referencia. No se debe utilizar como especificaciones de productos entrantes o para diseño de procesos. Consulte el Certificado de análisis para obtener información específica del producto. Document Rev # NF4

CONDICIONES DE USO La información aquí contenida se basa en datos considerados como precisos y se ofrece sin cargo alguno. La información sobre el producto se basa en el hecho de asumir que el manejo y las condiciones de operación son los adecuados. No se acepta responsabilidad por pérdidas o lesiones que provengan del uso de esta información o de alguno de los materiales designados. Refiérase a <http://www.aimsolder.com/terms-conditions> para revisar términos y condiciones de AIM.