

## RX18 ALAMBRE NO CLEAN CON NÚCLEO DE FLUX

### CARACTERÍSTICAS

- Baja generación de vacíos (voids)/interrupciones
- Baja salpicadura
- Extiende la vida del caudín
- ROL0 conforme a IPC J-STD-004
- Cumple con las normas REACH y RoHS\*
- Mojado y tasas de alimentación rápidas
- Libre de halógenos conforme a EN14582

### DESCRIPCIÓN

El alambre con núcleo de flux RX18 es una soldadura en alambre del tipo No Clean ofrece excelentes resultados con todas las aleaciones y en todas las superficies. Diseñada para soldadura automatizada, RX18 promueve la transferencia térmica, el mojado (humectación) rápido y la entrada rápida de la soldadura en los orificios de tipo “through hole” o interconexiones de montaje en superficie. El empaque especializado de RX18 garantiza una alimentación de alambre constante, precisa y sin atascos. Los residuos de RX18 después del proceso son mínimos, transparentes y cumplen con los requisitos de corrosión SIR, IPC-004A e IPC-004B, y no requieren limpieza.

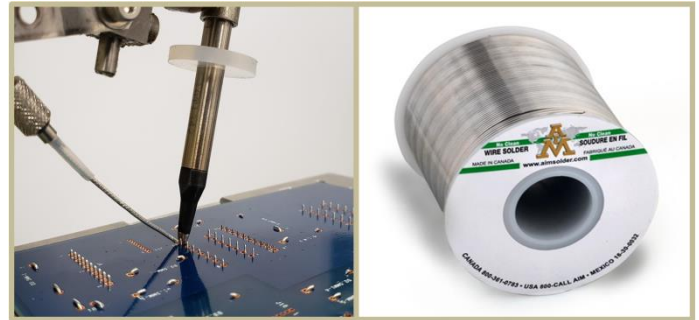
### DISPONIBILIDAD

RX18 está disponible en múltiples aleaciones sin plomo. Es posible que otras aleaciones y diámetros estén disponibles bajo pedido.

### APLICACIÓN

Los mejores resultados se obtienen con una punta de caudín del tamaño adecuado a una temperatura entre 300° - 400°C (575° - 750°F) para aleaciones con plomo y 370° - 425°C (700° - 800°F) para aleaciones sin plomo.

\*Libre de plomo.



### MANEJO Y ALMACENAJE

Tiempo	Parámetros
7 años	< 85°F (< 29°C)

El alambre con núcleo de flux se debe almacenar en un área limpia y seca, lejos de la humedad y la luz solar. No se debe congelar este producto.


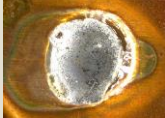

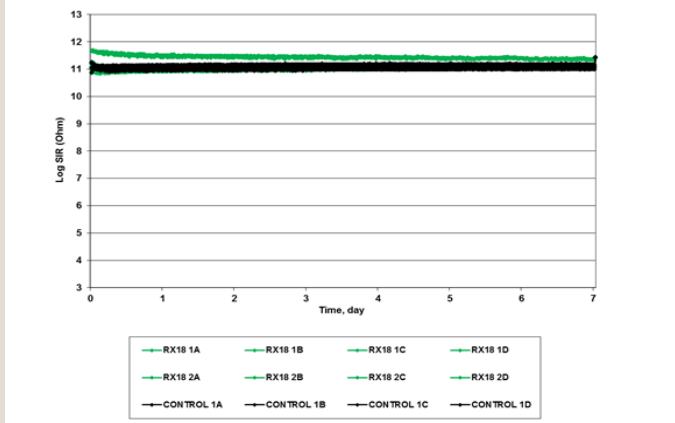
### LIMPIEZA

RX18 se puede limpiar con removedores de flux disponibles comercialmente. No se recomienda isopropanol (IPA). Comuníquese con AIM para solicitar información específica.

### SEGURIDAD

Usar con ventilación y equipo de protección personal adecuado. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad correspondiente para obtener información específica sobre emergencias. No deseche los materiales peligrosos en recipientes no aprobados.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Nombre	Método de Prueba	Resultados	
Clasificación de fluxpor IPC	J-STD-004	ROL0	
Clasificación de fluxpor IPC	J-STD-004B 3.3.1	ROL1	
Nombre	Método de Prueba	Resultados Típicos	Imagen
Prueba de Corrosión Inducida por el Método Espejo de Cobre	J-STD-004B 3.4.1.1 IPC-TM-650 2.3.32	BAJO	
Pruebas de Propiedades Corrosivas	J-STD-004B 3.4.1.2 IPC-TM-650 2.6.15	PASA	
Haluros Cuantitativos	J-STD-004B 3.4.1.3 IPC-TM-650 2.3.28.1	0.09% Valor Típico	
Presencia de Haluro(s) por Método de Cromato de Plata	J-STD-004B 3.5.1.1 IPC-TM-650 2.3.33	PASA	
Presencia de Haluro(s) por Método de Detección de Fluoruro	J-STD-004B 3.5.1.2 IPC-TM-650 2.3.35.1	Sin Fluoruro	PASA
Resistencia Aislante de la Superficie (SIR)	J-STD-004B 3.4.1.4 IPC-TM-650 2.6.3.7	PASA	
Índice de Acidez	J-STD-004B 3.4.2.2 IPC-TM-650 2.3.13	156 mg KOH/g Flux Valor Típico	