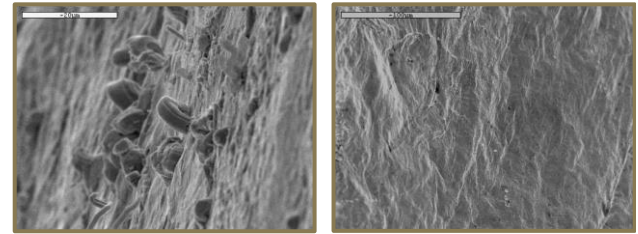


REL61 ALEACIÓN LIBRE DE PLOMO

CARACTERÍSTICAS

- Reduce la formación de fibras de estaño o “tin whiskers”
- Resistencia a la fatiga mejorada vs. aleaciones SAC
- Bajo costo vs. aleaciones SAC
- Excelente desempeño en ciclos térmicos
- Acción de mojado mejorada vs aleaciones sin plata o bajas en plata
- Para uso en procesos sin plomo únicamente
- Cumple con la norma IPC J-STD-006



SAC305

@ 3100 Horas

REL61

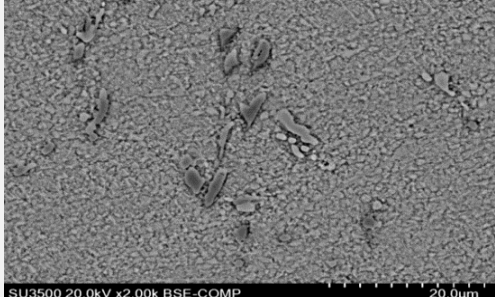
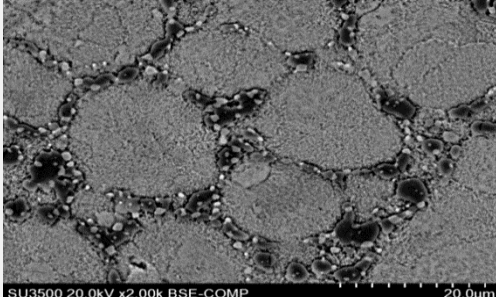
DESCRIPCIÓN

REL61™ de AIM está compuesta en su mayoría por estaño, bismuto, plata y cobre y trazas de elementos que mejoran la estructura intermetálica. REL61 de AIM ha demostrado reducir drásticamente la formación de fibras de estaño o “tin whiskers” y tener un desempeño superior en pruebas de shock térmico, vibraciones y fatiga. La nueva aleación REL61 de AIM ofrece al mercado de la electrónica una alternativa de bajo costo con características de confiabilidad y rendimiento iguales o superiores a las que ofrece SAC305 y otras aleaciones de soldadura de baja / no-plata. REL61 posee una temperatura de fusión más baja que todas las aleaciones SAC y aleaciones libres de plata, y posee características superiores de propagación fluidez y mojado.

DISPONIBILIDAD

REL61 está disponible en forma de barra (1.1 kg / 2.5 lb), alambre sólido (diámetros de 3.175 mm / .125 "), y soldadura en pasta (M8 T4 tarro de 500 gr). Otras opciones de productos están disponibles bajo pedido especial.

PROPIEDADES FÍSICAS

Parámetro	Resultados	
	REL61	SAC305
Punto de fusión	208-215°C Con un rango de 14 grados de sub-enfriamiento.	217-220°C Con un rango de 20 grados de sub-enfriamiento.
Tiempo mojado	0.9/sec	0.9/sec
Fuerza de mojado	4.4/mN	4.4/mN
Dureza	26/HV10	14/HV10
Resistencia a la tensión	80 Mpa	34 Mpa
Propiedades de elongación	24%	47%
Factor de propagación	70	70
Cinética de crecimiento de los componentes Intermetálicos (150°C @ 800hrs)	14 µm	17 µm
Análisis de la microestructura (Envejecido) 150°C por 24 horas		

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Los productos como el alambre y la soldadura en barra sólidos, tienen una vida útil indefinida cuando se observan condiciones adecuadas de almacenamiento. Para soldadura en pasta, consultar la TDS correspondiente para obtener la información referente a la vida útil, recomendaciones de almacenamiento y manejo. Consulte la SDS para procedimientos de manejo específicos.

SEGURIDAD

Use con ventilación adecuada y equipo de protección personal adecuado. Consulte la hoja de datos de seguridad para información específica de emergencia. No se deshaga de cualquier material peligroso en contenedores no autorizados.

LIMPIEZA

Consulte las hojas de datos proporcionadas por el fabricante del flux.