

## FUNDENTE LÍQUIDO QUE NO REQUIERE LIMPIEZA NC277

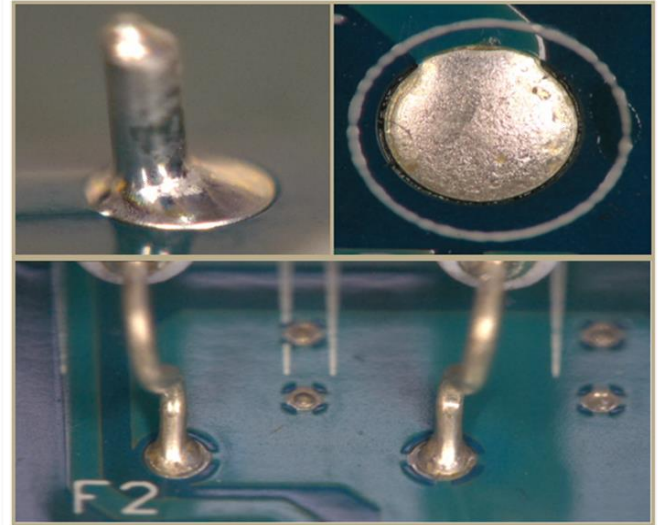
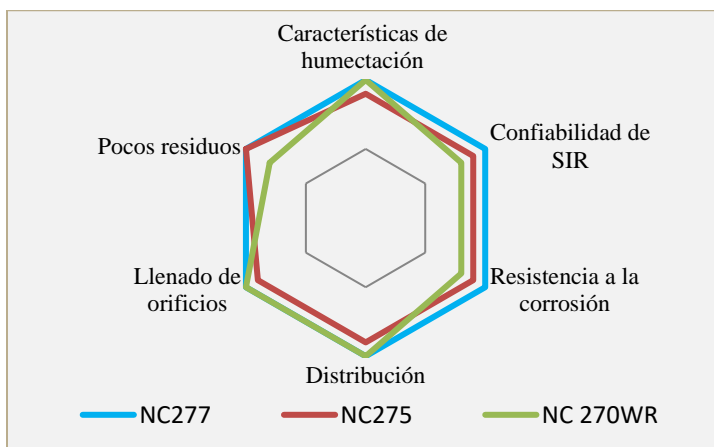
### CARACTERÍSTICAS

- VOC-Free
- Libre de Haluros y Halogenos
- Clasificación ORLO de acuerdo a J-STD-004B
- Ventana de proceso de la tablilla
- Cumple con REACH
- Cantidad media de residuos post proceso
- Excelente desempeño en tiempos de mojado largos
- Compatible con aleaciones libres de plomo

### DESCRIPCIÓN

El fundente líquido NC277 es un fundente a base de agua y sin COV, que tiene características de rendimiento y confiabilidad iguales o superiores a las de muchos fundentes a base de alcohol. El fundente NC277 con sólidos/residuos medios, tiene un sistema activador excepcionalmente duradero y potente. Es ideal para conjuntos de masa térmica alta, como paneles posteriores, gestión energética, servidores y conjuntos de carga en palés. Se puede usar NC277 con todas las aleaciones de soldadura por ola sin plomo comunes, incluidas las de estaño-plata-cobre, estaño-plata, estaño-cobre y otras. Optimizado para aplicaciones de rociado de fundente, NC277 demostró que reduce el mantenimiento de los equipos. Diseñado como un fundente que no requiere limpieza, los residuos de NC277 se pueden limpiar si es crítico para la aplicación del producto.

### CARACTERÍSTICAS



### MANEJO Y ALMACENAJE

Parámetro	Hora	Temperatura
Vida en almacenamiento sellado	9 Meses	4° - 40° C (40 - 100°F).

No almacenar cerca de fuego o llamas. Mantener alejado de la luz solar porque podría degradar el producto. NC277 se envía listo para usar; no requiere mezclado. No mezclar sustancias químicas usadas y sin usar en el mismo recipiente. Volver a sellar todos los recipientes abiertos. El rango de condiciones de almacenamiento es de 4 a 40 °C (40 - 100 °F).

### APLICACIÓN

NC277 está formulado para aplicarse mediante rociado, pincel, bruma o inmersión. No se recomienda la aplicación de fundente por espuma. NC277 está listo para usar directamente del recipiente. La cobertura y la uniformidad adecuadas del flujo garantizarán un rendimiento consistente. Se recomienda un recubrimiento inicial de fundente seco de 500 a 1500 microgramos por pulgada cuadrada. Los requisitos de proceso/calidad pueden implicar cantidades de aplicación de fundente fuera de estas pautas, por ej., aplicaciones de nitrógeno en túnel completo o conjuntos de carga en palés.

## DIRECTRICES DEL PROCESO

Con termopares conectados a la parte superior del PCB, la temperatura del conjunto de la parte superior debe ser de 100 a 135 °C (212 a 275 °F). Es importante que el fundente se seque antes de ingresar la ola independientemente de la temperatura para que no se produzcan salpicaduras. Puede generarse humo; se considera normal si no es excesivo. El tiempo de contacto recomendado con la ola depende de la configuración de la ola, la temperatura del tarro, el tipo de aleación y la masa térmica del conjunto, siendo 4 a 7 segundos lo típico. Para solicitar asistencia de procesamiento, comuníquese con Asistencia Técnica de AIM visitando <http://www.aimsolder.com/technical-support-contacts>.

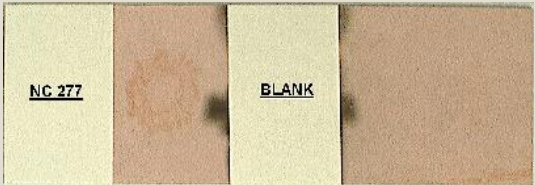
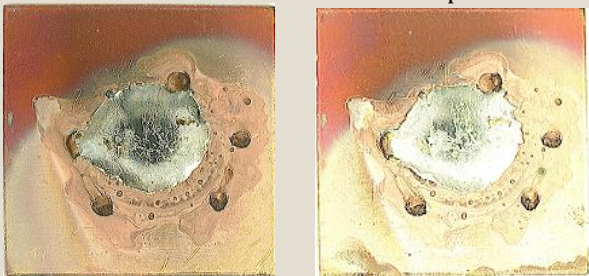
## LIMPIEZA


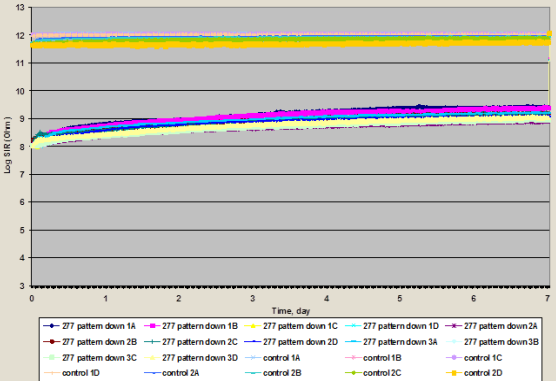
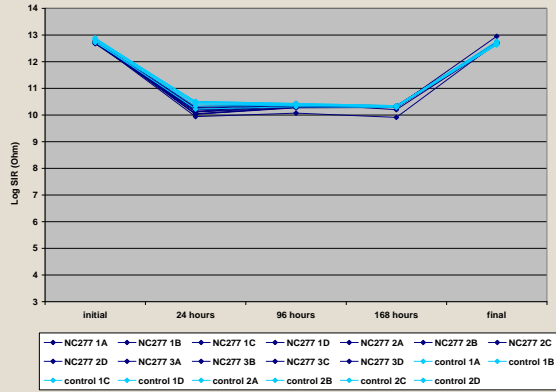
Se puede limpiar NC277 con un agente de saponificación o limpiadores químicos. Se recomienda usar agua desionizada para el enjuague final. Comuníquese con AIM para obtener información adicional.

## SEGURIDAD

Usar con la ventilación adecuada y el equipo de protección personal correcto. Consultar la Hoja de datos de seguridad del material para obtener información específica para emergencias. No desechar ningún material peligroso en contenedores no aprobados.

## DATOS DE PRUEBA

Nombre	Método de Prueba	Resultados	
Clasificación IPC	J-STD-004	ORLO	
Clasificación IPC	J-STD-004B 3.3.1	ORLO	
Nombre	Método de Prueba	Resultados	Imagen
Espejo de Cobre	J-STD-004B 3.4.1.1 IPC-TM-650 2.3.32	BAJO	
Corrosión	J-STD-004B 3.4.1.2 IPC-TM-650 2.6.15	PASA	<p>Antes                      Después</p> 
Haluros cuantitativos	J-STD-004B 3.4.1.3 IPC-TM-650 2.3.28.1	0.00%	Cero haluros

Nombre	Método de Prueba	Resultados	Imagen
Cualitativa Haluros, Cromato de Plata	J-STD-004B 3.5.1.1 IPC-TM-650 2.3.33	PASA	
Cualitativa Haluros, Fluoruro Punto	J-STD-004B 3.5.1.2 IPC-TM-650 2.3.35.1	PASA	
Resistencia Aislante de la Superficie	J-STD-004B 3.4.1.4 IPC-TM-650 2.6.3.7	PASA	
	J-STD-004 3.4.1.4 IPC-TM-650 2.6.3.3	PASA	
Sólidos del fundente, determinación de no volátiles	J-STD-004B 3.4.2.1 IPC-TM-650 2.3.34	5.8% Típico	

Nombre	Método de Prueba	Resultados	Imagen
Valor Ácido Determination	J-STD-004B 3.4.2.2 IPC-TM-650 2.3.13	50.16mg KOH/ g flux Tipico	
Gravedad especifica del flux	J-STD-004B 3.4.2.3 ASTM D-1298	1.02 Tipico	
pH (1% solución /agua)	ASTM D5464 ASTM G51	~ 2.5	
Visual	J-STD-004B 3.4.2.5	Incoloro	