

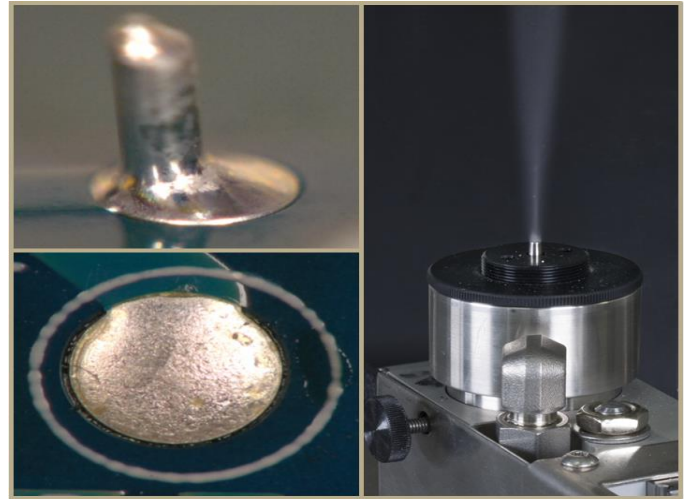
NC275LR FUNDENTE LÍQUIDO QUE NO REQUIERE LIMPIEZA

CARACTERÍSTICAS

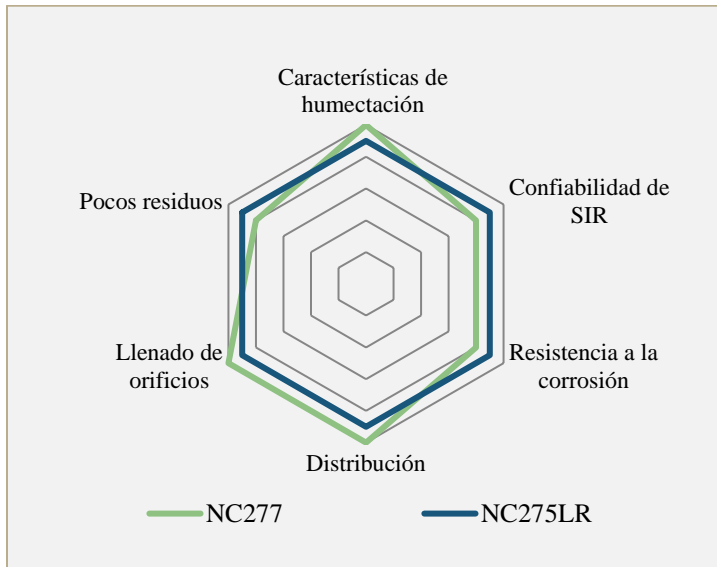
- Libre de VOC Por ASTM D3960-98
- Pasa Pruebas de SIR de IPC J-STD-004B
- Amplia Ventana de Procesos
- Soporta Altos Tiempos de Contacto.
- Rápida Acción de Mojado.
- Cumple con las Normas REACH/RoHS
- Bajo Residuo Después de la Ola.

DESCRIPCIÓN

La fórmula del flux líquido NC275LR de AIM, es libre de Compuestos Orgánicos Volátiles (COV), libre de haluro y de base acuosa. Esta formulado para ofrecer una amplia ventana de proceso con excelente acción de humectación y mojado incluso en superficies difíciles como OSP, un sistema activador durable que se adapta a una amplia variedad de parámetros y aplicaciones de procesos, incluyendo soldadura con aleaciones estaño-plata-cobre, estaño-plata, estaño-cobre, y otras aleaciones libres de plomo, es de bajo olor, baja generación de humos y proporciona una rápida evaporación del disolvente. Es seguro para usar en procesos de soldadura selectiva con olas fijas y soldadura selectiva de punto a punto.



CARACTERÍSTICAS



MANEJO Y ALMACENAJE

Parámetro	Hora	Temperatura
Sealed Shelf Life	9 meses	Room Temperature

No almacenar cerca de fuego o llama. Manténgalo alejado de la luz solar, ya que puede degradar el producto. El flux líquido NC275LR de AIM es enviado listo para su uso y aplicación, no requiere ser mezclado. Volver a tapar o sellar cualquier contenedor abierto para su conservación. Se puede almacenar en un rango de temperatura de 4-40°C (40-100°F).

APLICACIÓN

El flux líquido NC275LR está formulado para aplicación a través de pulverización por aire, ultrasónica o neblina. No se recomienda su uso para formación de espuma. Cuando la aplicación del flux es mediante pulverización de aire o ultrasónica, la cobertura, penetración y la uniformidad de la aplicación son críticos. Una aplicación de flux medida en seco de 500-1500 microgramos por pulgada cuadrada se recomienda como punto de partida. No se requiere el uso de nitrógeno, pero es aceptable si el tipo de proceso lo requiere.

DIRECTRICES DEL PROCESO

Con termopares conectados a la parte superior del PCB, la temperatura del conjunto de la parte superior debe ser de 100 a 135°C (212 a 275°F). Es importante que el fundente se seque antes de ingresar la ola independientemente de la temperatura para que no se produzcan salpicaduras. Puede generarse humo; se considera normal si no es excesivo. El tiempo de contacto recomendado con la ola depende de la configuración de la ola, la temperatura del tarro, el tipo de aleación y la masa térmica del conjunto, siendo 4 a 7 segundos lo típico. Para solicitar asistencia de procesamiento, comuníquese con Asistencia Técnica de AIM visitando <http://www.aimsolder.com/technical-support-contacts>.




LIMPIEZA

Se puede limpiar NC277 con un agente de saponificación o limpiadores químicos. Se recomienda usar agua desionizada para el enjuague final. Comuníquese con AIM para obtener información adicional.

SEGURIDAD

Usar con la ventilación adecuada y el equipo de protección personal correcto. Consultar la Hoja de datos de seguridad del material para obtener información específica para emergencias. No desechar ningún material peligroso en contenedores no aprobados.

TEST DATA SUMMARY

Nombre	Método de Prueba	Resultados	
Clasificación IPC	J-STD-004	ORL0	
Clasificación IPC	J-STD-004B 3.3.1	ORL0	
Nombre	Método de Prueba	Resultados	Imagen
Espejo de Cobre	J-STD-004B 3.4.1.1 IPC-TM-650 2.3.32	BAJO	
Corrosión	J-STD-004B 3.4.1.2 IPC-TM-650 2.6.15	PASA	
Haluros Cuantitativos	J-STD-004B 3.4.1.3 IPC-TM-650 2.3.28.1	Br 0.00% Cl: 0.00% Típico	
Cualitativa Haluros, Cromato de Plata	J-STD-004B 3.5.1.1 IPC-TM-650 2.3.33	PASA	

Nombre	Método de Prueba	Resultados	Imagen
Cualitativa Haluros, Fluoruro Punto	J-STD-004B 3.5.1.2 IPC-TM-650 2.3.35.1	PASA	
Resistencia Aislante de la Superficie	J-STD-004B 3.4.1.4 IPC-TM-650 2.6.3.7	PASA	
Sólidos del fundente, determinación de no volátiles	J-STD-004B 3.4.2.1 IPC-TM-650 2.3.34	3.16% Típico	
Valor Ácido Determination	J-STD-004B 3.4.2.2 IPC-TM-650 2.3.13	25.5 mg KOH per gram flux Típico	
Gravedad específica del flux	J-STD-004B 3.4.2.3 ASTM D-1298	1.00 Típico	
pH (1% solución /agua)	ASTM D5464 ASTM G51	2.71 Típico	
Visual	J-STD-004B 3.4.2.5	PASA	