



# NC266-3



## 免洗液态助焊剂

### 特点:

- 无松香无树脂
- 良好的润湿性
- 不含卤化物
- 兼容无铅和锡铅产品

### 描述:

NC266-3 是一款无松香、无树脂、无卤化物、免清洗的助焊剂，在波峰焊工艺使用中，增强了润湿性，更好地预防桥连现象。与其它免洗助焊剂相比，NC266-3 具有更高的活性和更低的表面张力。NC266-3 与裸铜、涂层焊料和部分涂层的线路板配合使用，表现极佳。有残留物，不具导电性，无需清洗。NC266-3 可用于锡铅和无铅合金。

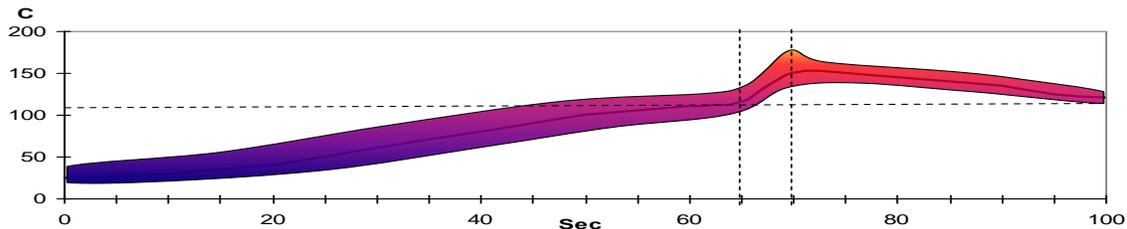
### 应用:

- NC266-3 的应用方式为喷雾. 作为喷雾, NC266-3 可以从容器中取出直接使用，不用稀释。当喷洒助焊剂时，必须使适当的均匀覆盖。干燥助焊剂起始时建议每平方英寸涂抹500-1500毫克。
- 当使用氮气密封波峰焊设备时，因为设备长度过长而使助焊剂更易于干化，故适量增加助焊剂是必要的。
- 建议监控酸值以保持助焊剂成份，酸值应控制在13.98-15.44MG KOH/GRAM or 30- 32范围，使用AIM滴定套件N.02测定。

### 过程控制:

因为该助焊剂固体成份少，发现通常控制自动设备特定重力无效，因此，有必要通过滴定控制。AIM的滴定套件已证明是低成本，用户容易掌握，快速并精确的。在助焊剂泡沫操作中，滴定应该至少每小时进行一次。

### 热曲线:



升温斜率 <b>2-3 °C / SEC MAX</b>	过程时间 <b>66°C - 77°C (150 - 170°F)</b> <b>≤ 40 SECONDS</b>	PCB板面温度 <b>87°C - 115°C (190°F - 240°F)</b> 波峰前	冷却速率 <b>≤ 4°C</b>
---------------------------------	---	---	----------------------

### 清洁:

- 如果有必要，可采用加有皂化剂的水或适当溶剂清洗剂清洗NC266-3。
- 欲获得适当的清洗材料资料，请参见 AIM 免洗清洗剂一览表。

### 处理和存储:

- 密封的NC266-3在室温下可存储一年。
- 不要靠近火源或易燃物品，
- 避免光照，它可能降解产品。
- NC266-3可以直接使用，不需要搅拌。
- 不要将使用过和未使用的产品混合装在相同的容器内，
- 请重新密封已开容器。

## 安全:

- 保持通风并使用适当的个人防护设备。
- 对任何特定的紧急情况，请参照MSDS信息。
- 不要在未核准容器内处理任何有害物质。

## 物理特性:

参数	值
J-STD-004	ORL0
外观	无色透明
气味	轻微氨气
固体含量	2.4%
酸值	13.98 – 15.44 mg KOH per gram flux

参数	值
比重	0.78 – 0.80 (water = 1)
闪点	< 10°C
沸点	82°C
pH (1% 溶液/水)	5.38 – 7.50

## 腐蚀性测试:

参数	要求	结果
铜镜实验(24 hrs @ 25°C, 50%RH)	IPC-TM-650-2.3.32	低
卤化物测试 (铬酸银)	IPC-TM-650-2.2.33	通过

## 表面绝缘阻抗:

参照	属性	Pass-Fail 标准	结果
IPC-TM-650 method 2.6.3.3 85°C / 85% R.H.	标准板	>1E+9 Ω at 96 and 168 hrs	9.17E+9 Ω and 7.53E+9 Ω Pass
	样板-梳面向上	>1E+8 Ω at 96 and 168 hrs	1.01E+10 Ω and 8.33E+9 Ω Pass
	样板-梳面向下	>1E+8 Ω at 96 and 168 hrs	6.34E+9 Ω and 5.61E+9 Ω Pass
	测试后目检	无锡须和腐蚀	Pass

## 电迁移效应:

测试	条件	规格	结果
Electromigration Bellcore GR-78 Flux Requirements	65°C/85% R.H. 500 hrs – Control	Rf/Ri > 0.1	Pass
	65°C/85% R.H. 500 hrs – Sample	Rf/Ri > 0.1	Pass

加拿大 +1-514-494-2000 · 美国 +1-401-463-5605 · 墨西哥 +52-656-630-0032 · 欧洲 +44-1737-222-258  
亚太 +86-755-2993-6487 · 印度 +91-80-41554753 · info@aimsolder.com · www.aimsolder.com  
AIM 已通过 ISO9001:2008 及 ISO14001:2004 认证

以上信息免费提供，产品信息根据正确的处理和操作条件提供。所有信息中的焊锡膏由45微米焊粉生产而成。如未按信息中的正确方法使用或未按指定材料生产，造成的损失或伤害，不在责任承担范围内。详情请登入<http://www.aimsolder.com/terms.cfm> 查询AIM 相关条款