

NC259 系列 T6 免洗焊锡膏

特点

- ▶ 极少的焊后残留物
- ▶ 八小时印刷时间
- ▶ 支持氮气回流
- ▶ 面积比小于 0.66 时仍可印刷
- ▶ 高粘性

描述

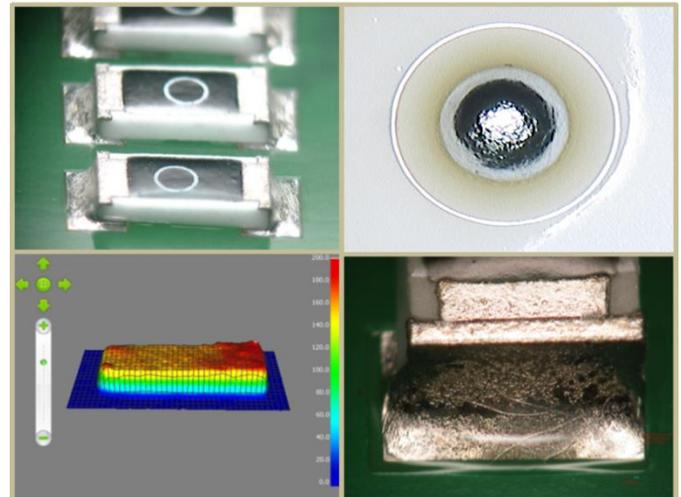
AIM NC259 系列 T6 焊锡膏适合 SAC 系列和无/低银合金。NC259 系列焊锡膏印刷时间可长达八小时，同时具有优异的转印效率和印刷精度高的特点。即使在不含银的情况下，独特的活化剂系统也能促进润湿性能，并能承受高达 260° C 的峰值回流温度。

特性



操作和储存

参数	时间	温度
冷藏保质期	3个月	0°C-12°C (32°F-55°F)



NC259 T6 系列应在包装密封拆开 24 小时内使用。焊锡膏可在印刷机上放置 6-8 个小时，可根据印刷和回流性能放置更长时间。切勿将使用过的焊锡膏添加进未经使用的焊锡膏中。使用过的应分开存放；使用内塞或端盖将未使用的膏体密封。合金和储存条件可能会影响保质期。有关产品的具体信息，请参阅 NC259 系列分析证书。其他操作处理建议查阅以下网址

https://aimsolder.com/sites/default/files/aim_paste_handling_guideline_revnf1.pdf

清洗

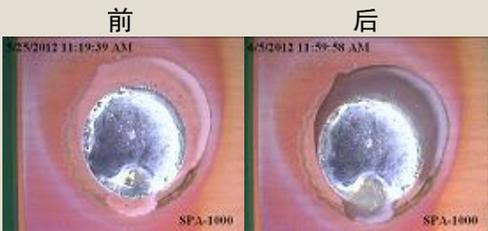
回流焊前: AIM 的 DJAW-10 可有效去除钢网上的 NC259 系列焊锡膏。DJAW-10 可手动或自动用于钢网清洗设备。DJAW-10 可以使 NC259 系列保持不发干并提高转印性能。切勿过量使用 DJAW-10。不建议在工艺过程中使用异丙醇(IPA)，但可以用于钢网最后的冲洗。

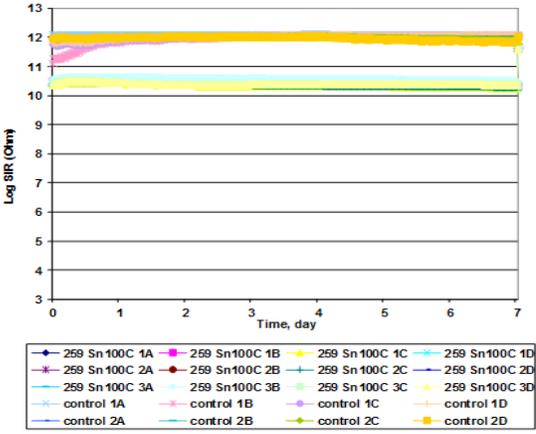
回流焊后助焊剂残留物：NC259 系列焊后残留物可留在组件上，无需清洗。在强制要求清洗的地方，AIM 与行业合作伙伴密切合作，以确保 NC259 系列焊后残留物可以用普通的清洗剂进行清洗。联系 AIM 以获得清洗产品兼容性信息。

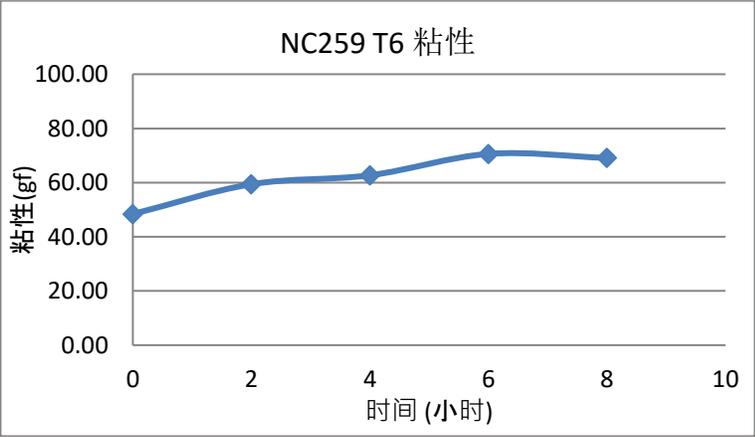
回流曲线

欲了解回流曲线图详情，请访问 <http://www.aimsolder.com/reflow-profile-supplements> 或联系 AIM 以获得更多信息。

测试数据总结

名称	测试方法	结果	
助焊剂 IPC 分类	J-STD-004	ROLO	
助焊剂 IPC 分类	J-STD-004B 3.3.1	ROL1	
名称	测试方法	典型值	图片
铜镜	J-STD-004B 3.4.1.1 IPC-TM-650 2.3.32	低	
腐蚀性	J-STD-004B 3.4.1.2 IPC-TM-650 2.6.15	通过	
定量卤化物	J-STD-004B 3.4.1.3 IPC-TM-650 2.3.28.1	通过	
定量卤化物、铬酸银	J-STD-004B 3.5.1.1 IPC-TM-650 2.3.33	通过	
定量卤化物、氟化点	J-STD-004B 3.5.1.2 IPC-TM-650 2.3.35.1	无氟化物	

名称	测试方法	典型值	图片
表面绝缘电阻	J-STD-004B 3.4.1.4 IPC-TM-650 2.6.3.7	通过	
电化学迁移	J-STD-004B 3.4.1.5 IPC-TM-650 2.6.14.1	通过	
助焊剂固体含量, 非挥发性测定	J-STD-004B 3.4.2.1 IPC-TM-650 2.3.34	95.6% 典型值	
酸值测定	J-STD-004B 3.4.2.2 IPC-TM-650 2.3.13	通过	
粘度	J-STD-005A 3.5.1 IPC-TM-650 2.4.34 Malcom	150-350 PaS	
粘度	J-STD-005A 3.5.1 IPC-TM-650 2.4.34	500 – 1000 Kcps	
外观	J-STD-004B 3.4.2.5	灰色光滑油脂状	

名称	测试方法	典型值	图片												
坍塌	J-STD-005A 3.6 IPC-TM-650 2.4.35	通过													
锡球	J-STD-005A 3.7 IPC-TM-650 2.4.43	通过	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> 15 分钟 4 小时 </div> 												
粘性	J-STD-005A 3.8 IPC-TM-650 2.4.44	48gf 典型值	<p style="text-align: center;">NC259 T6 粘性</p>  <table border="1"> <caption>NC259 T6 粘性数据表</caption> <thead> <tr> <th>时间 (小时)</th> <th>粘性 (gf)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0</td><td>48</td></tr> <tr><td>2</td><td>60</td></tr> <tr><td>4</td><td>62</td></tr> <tr><td>6</td><td>70</td></tr> <tr><td>8</td><td>68</td></tr> </tbody> </table>	时间 (小时)	粘性 (gf)	0	48	2	60	4	62	6	70	8	68
时间 (小时)	粘性 (gf)														
0	48														
2	60														
4	62														
6	70														
8	68														
润湿性	J-STD-005A 3.9 IPC-TM-650 2.4.45	通过													

+仅供参考。不作为特定来料产品规格说明。有关产品特定信息，请参阅分析证书。