

NC258 免洗 焊膏

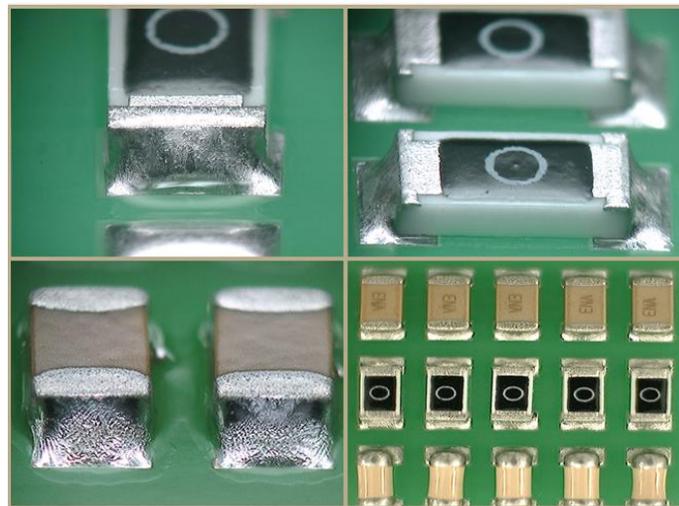
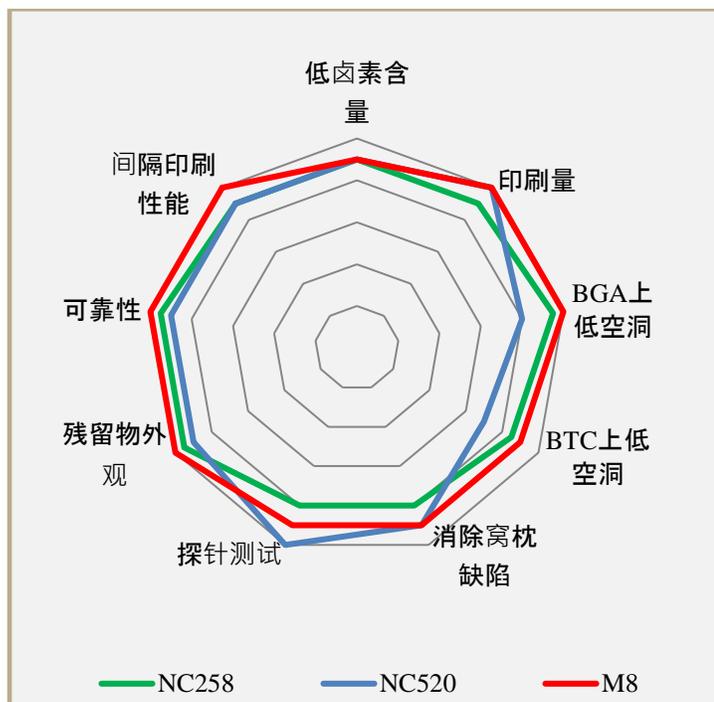
特性

- ▶ 打印停留能力长
- ▶ 润湿性强，对于无引脚元件也能很好润湿
- ▶ 减少空洞
- ▶ 低残留
- ▶ 符合 RoHS 法规要求
- ▶ 通过 Bono 测试

描述

NC258 已发展成为一款可提供长时间的印刷停留时间，且加强细孔印刷质量的焊膏。NC258 可降低空洞。NC258 极佳的润湿性能使焊点表面光滑闪亮。NC258 即使在今天无铅合金要求相对高的温度条件下，它仍具有非常低的透明焊后残留。

特点



处理 & 储存

参数	时间	温度
密封保质期	1 年	0°C-12°C (32°F-55°F)

请勿将新鲜的和使用过的焊膏储存在同一容器中。将使用过的焊膏分开存放；确保未使用的焊膏内盖与盖子完好密封。参照 AIM 焊膏处理指南以获得更多信息。合金的成分和贮存条件可能会影响保质期。请参阅 NC258 分析证书中的特定信息。

清洁

回流前: 在进程中，AIM DJAW-10 可将 NC258 有效的从钢网上清除。可手工将 DJAW-10 应用在钢网擦拭设备上。DJAW-10 不会让 NC258 变干并且会加强传输性能。请勿过量使用 DJAW-10。不要把 DJAW-10 涂于钢网顶部。不推荐在工艺过程中使用异丙醇 (IPA)，但可用于最后钢网清洗。

回流后残留: NC258 可能会在回流后有残留存在在组件上，无需清洗。若有要求清洗，AIM 已与行业伙伴合作确保 NC258 残留可用普通助焊残留清洗剂清洗。请联系 AIM 获得清洁兼容性信息。

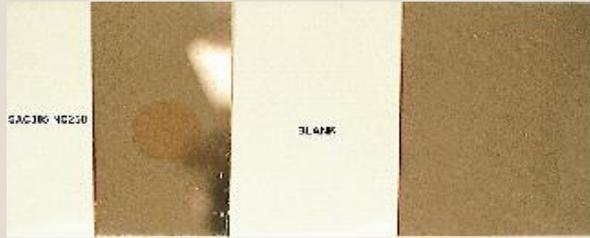
回流曲线图

请访问 <http://www.aimsolder.com/reflow-profile-supplements>. 获得详细的回流曲线信息。联系 AIM 以获得更多信息

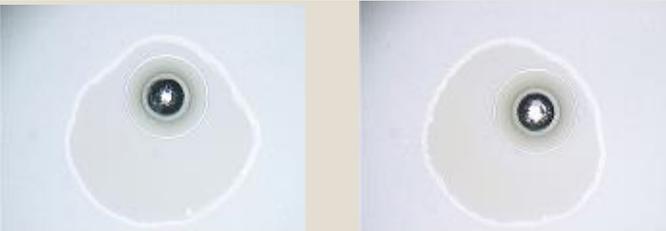
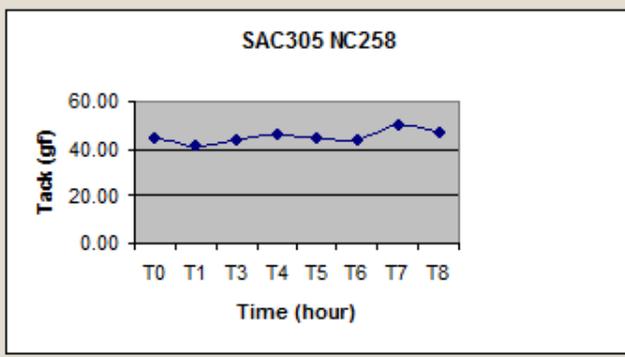
印刷

以下推荐的印刷机初始设定取决于 PCB 和 PAD 设计	
参数	推荐初始设定
刮刀压力	0.9 – 1.5 磅/英寸每刀片
刮刀速度	0.5 – 6 英寸/秒
接触距离	接触 0.00mm (0.00'')
PCB 分离距离	0.75 – 2.0mm (.038 - .080'')
PCB 分离速度	3.0 – 20.00 mm/秒

测试数据小结

名称	测试方法	结果	
IPC 分类	J-STD-004	ROL0	
IPC 分类	J-STD-004B 3.3.1	ROL1	
名称	测试方法	典型结果	图像
铜镜	J-STD-004B 3.4.1.1 IPC-TM-650 2.3.32	低	
腐蚀性	J-STD-004B 3.4.1.2 IPC-TM-650 2.6.15	通过	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>前</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>后</p>  </div> </div>

名称	测试方法	典型结果	图像
定量卤化物、 氯、溴化	J-STD-004 3.2.4.3.1 IPC-TM-650 2.3.35 or 28	Br: 0.33% Cl: 0%	
定量卤化物, 铬酸 银测试	J-STD-004B 3.5.1.1 IPC-TM-650 2.3.33	通过	
定量卤化物, 氟化 点	J-STD-004B 3.5.1.2 IPC-TM-650 2.3.35.1	无氟化物	
表面绝缘电阻	J-STD-004B 3.4.1.4 IPC-TM-650 2.6.3.7	通过 请见 AIM 资格测试报告 #NC258052510	
Bono 测试		通过 Fc<8.0 典型值	
氧弹卤素测试	EN14582:2007 SW 9056 SW 5050	Br <50.1 mg/Kg Cl <125 mg/Kg	
电化迁移	J-STD-004B 3.4.1.5 IPC-TM-650 2.6.14.1	通过	
助焊剂固体含 量、非挥发性测 定	J-STD-004B 3.4.2.1 IPC-TM-650 2.3.34	99.9% 典型值	
酸值测定	J-STD-004B 3.4.2.2 IPC-TM-650 2.3.13	145 +/- 6mg KOH/g Flux 典型值	
助焊剂比重测定	J-STD-004B 3.4.2.3 ASTM D-1298	0.92 典型值	
粘度	J-STD-005A 3.5.1 IPC-TM-650 2.4.34	600-900 根据金 属含量和锡粉 尺寸	
外观	J-STD-004B 3.4.2.5	通过	

名称	测试方法	典型结果	图像
坍塌测试	J-STD-005A 3.6 IPC-TM-650 2.4.35	通过	
锡球测试	J-STD-005A 3.7 IPC-TM-650 2.4.43	通过	 <p>15Min 4Hr</p>
粘性	J-STD-005A 3.8 IPC-TM-650 2.4.44	37.9g 典型值	 <p style="text-align: center;">SAC305 NC258</p>
润湿性	J-STD-005A 3.9 IPC-TM-650 2.4.45	通过	