



NC254 膏状助焊剂

膏状助焊剂

特性:

- 优秀的润湿性
- 工艺范围宽
- 与无铅，有铅产品兼容
- 用于植球

描述:

NC254 免洗焊膏助焊剂是一款免洗、黏附和返修助焊剂，用于润湿所有焊材电子板，元件，组装件和基片。AIM NC254 可用于电路板一般焊接或返修，和 BGA 植球。NC254 优异的润湿性能无论在手动回流焊、热风返修站，还是在气象焊系统中，都可提供明亮、光滑和光亮的焊点。焊后表面透明的残留物在线测试时易被针刺穿。NC254 可兼容所有的有铅和无铅合金，并用应用范围广。本产品的应用方式有刷、喷涂、针传递或钢网印刷。NC254 可提供 10cc 和 30cc 筒装。

助焊剂应用:

用于返修时，应涂覆在工作范围内，建议使用工具为喷涂针，刷子或棉签。

清洁:

- NC254 可以清洗，如果有必要，可采用加有皂化剂的水和适当的溶剂清洗剂清洗。
- 欲获得适当的清洗材料，请参见 AIM 免清洗剂表。

处理和储存:

- NC254 在 4° C (40° F) 至 12° C (55° C) 温度下冷藏保存期为1年，正常室温下为6个月。
- 在打开密封焊膏助焊剂之前，使焊膏助焊剂充分且自然地升温至室温（建议放置2小时）。
- 请勿将未使用和使用过的焊膏助焊剂储存在同一容器内。

安全:

- 保持通风并使用适当的个人防护设备。
- 对任何特定的紧急情况，请参照MSDS信息。
- 不要在未核准容器内处理任何有害物质。

物理特性:

参数	值
J-STD-004	ROLO
酸值	105-120 mg KOH per gram flux

参数	值
粘性	胶状粘性一致
残留物	琥珀

加拿大 +1-514-494-2000 · 美国 +1-401-463-5605 · 墨西哥 +52-656-630-0032 · 欧洲 +44-1737-222-258
 亚太地区 +86-755-2993-6487 · 印度 +91-80-41554753 · info@aimsolder.com · www.aimsolder.com

以上信息免费提供，产品信息根据正确的处理和操作条件提供。所有信息中的焊锡膏由 45 微米焊粉生产而成。如未按信息中的正确方法使用或未按指定材料生产，造成的损失或伤害，不在责任承担范围内。详情请登入 <http://www.aimsolder.com/Home/TermsConditions.aspx> 查询 AIM 相关条款。