

## NC217 凝胶助焊剂

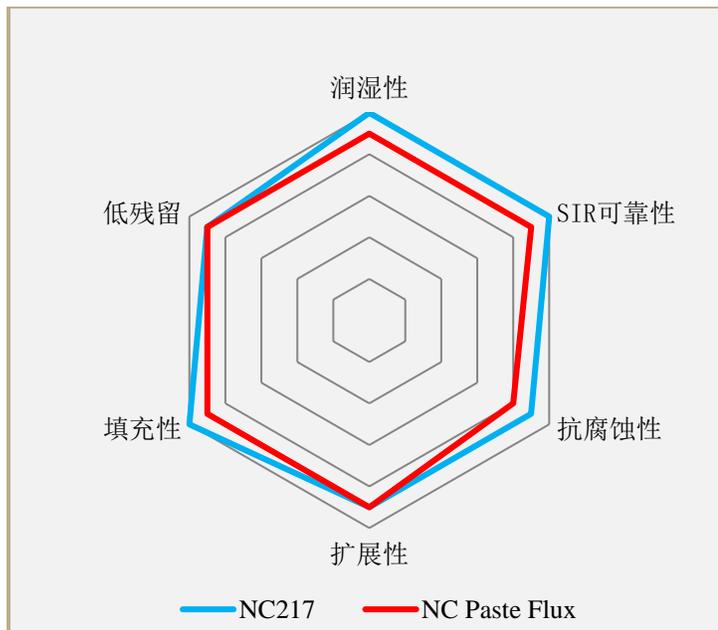
### 特性

- 专用于返修和修
- 适用于 BGA-宽广的工艺窗口/低空洞
- 兼容有铅和无铅产
- 未受热情况下电子级安

### 描述

NC217 凝胶助焊剂专用于修补和返修。NC217 为凝胶状，可在返修时最小化助焊剂蔓延，并改善烙铁头或热风源的传热。NC217 比液态助焊剂具有更宽广的工艺窗口，与粘性助焊剂相比，残留更少。凝胶助焊剂蔓延超过加热返修的区域，一旦干燥，则可在未加热的情况下通过 J-STD-004A 和 B 测试。凝胶助焊剂可在一小时内加热或不加热的情况下干燥，四小时后可达到没有粘性

### 特性



### 操作和储存

参数	时间	温度
非冷藏密封条件下	6 个月	<25° C (<77° F)

密封的 NC217 温度小于 25°C (<77° F) 或者室温条件下可储存六个月。请勿靠近火源或易燃物。避免光照，可能造成产品损坏。NC217 可直接使用无需搅拌。请勿将使用过的和未使用的产品混合装同一容器内。请重新密封已开的容器。开盖后，凝胶助焊剂的保质期取决于环境 and 应用

### 清洗

NC217 的应用方式为针管，刷子或棉签。NC217 可以从容器中取出直接使用，不用稀释

### 工艺指导

NC217 应在加热前均匀的涂在可焊的表面。NC217 可应用于电烙铁，热风铅笔，BGA 返修台或微波炉。回流曲线将取决于合金和热质量。请访问 <http://www.aimsolder.com/technical-support-contacts>. 联系 AIM 技术支持以获得工艺协助。

\* 所有信息仅供参考。不作为特定来料产品规格说明或工艺设计。有关特定产品的信息，请参阅分析证书。

免责声明 以上信息免费提供，产品信息根据正确的处理和操作条件提供。如未按信息中的正确方法使用或未按指定材料生产，造成的损失或伤害，不在责任承担范围内。详情请登入 <http://www.aimsolder.com/terms-conditions> 查询 AIM 相关条款。

## 清洁

NC217 回流后残留物无需清洗。但如有需要，可用普通的除焊剂清除。不推荐使用异丙醇（IPA）。请联系 AIM 以获得清洁兼容信息。

## 安全

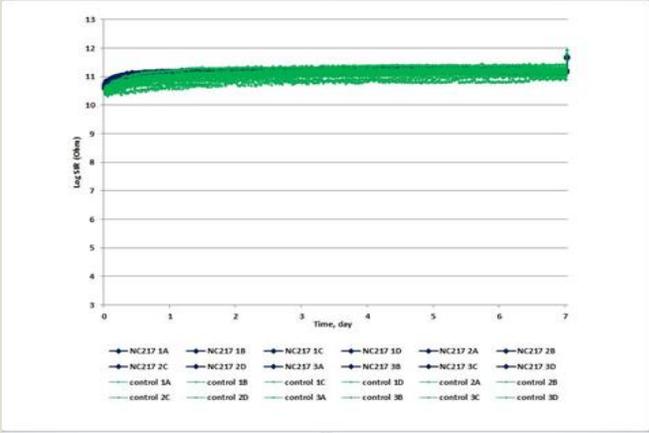
保持通风并使用适当的个人防护设备。对任何特定的紧急情况，请参照 SDS 信息。不要在未核准容器内处理任何有害物质。

## 测试数据小结

名称	测试方法	结果	
IPC 助焊剂分类	J-STD-004	ROLO	
名称	测试方法	结果	图像
铜镜	J-STD-004B 3.4.1.1 IPC-TM-650 2.3.32	低	
腐蚀性	J-STD-004B 3.4.1.2 IPC-TM-650 2.6.15	通过	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>后</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>前</p>  </div> </div>
定量卤化物	J-STD-004B 3.4.1.3 IPC-TM-650 2.3.28.1	≤ 0.0	
定量卤化物，铬酸银	J-STD-004B 3.5.1.1 IPC-TM-650 2.3.33	通过	
定量卤化物，氟化点	J-STD-004B 3.5.1.2 IPC-TM-650 2.3.35.1	无氟	

\* 所有信息仅供参考。不作为特定来料产品规格说明或工艺设计。有关特定产品的信息，请参阅分析证书。

**免责声明** 以上信息免费提供，产品信息根据正确的处理和操作条件提供。如未按信息中的正确方法使用或未指定材料生产，造成的损失或伤害，不在责任承担范围内。详情请登入 <http://www.aimsolder.com/terms-conditions> 查询 AIM 相关条款。

名称	测试方法	结果	图像
表面绝缘电阻	J-STD-004B 3.4.1.4 IPC-TM-650 2.6.3.7	通过	
	J-STD-004 3.4.1.4 IPC-TM-650 2.6.3.3	通过	
酸值测定	J-STD-004B 3.4.2.2 IPC-TM-650 2.3.13	167 mg KOH per gram flux 典型值	
助焊剂比重测定	J-STD-004B 3.4.2.3 ASTM D-1298	≈ 0.9872	
粘度	J-STD-004B 3.4.2.4 IPC-TM-650 2.4.34	100 – 400 kcps	
外观	J-STD-004B 3.4.2.5	暗黄色	
润湿性	J-STD-005A 3.9 IPC-TM-650 2.4.45	通过	

\* 所有信息仅供参考。不作为特定来料产品规格说明或工艺设计。有关特定产品的信息，请参阅分析证书。

**免责声明** 以上信息免费提供，产品信息根据正确的处理和操作条件提供。如未按信息中的正确方法使用或未指定材料生产，造成的损失或伤害，不在责任承担范围内。详情请登入 <http://www.aimsolder.com/terms-conditions> 查询AIM相关条款。