

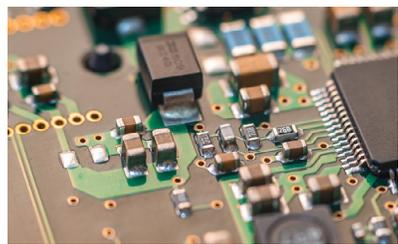
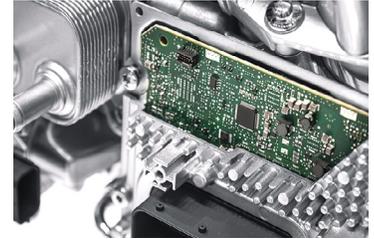
AIM SOLDER REL22™ 和 REL61™ 合金

汽车工业用



AIM Solder 是全球领先的电子行业焊料组装材料制造商，其制造、分销和支持设施遍布北美和南美、欧洲、中东和非洲以及亚洲。AIM Solder 通过 IATF 16949 认证，可满足全球汽车市场的质量要求。

REL22 专为汽车动力总成、高功率、发动机罩下和其他高热/高机械应力的应用而设计。REL22 在热老化后表现出稳定的金属晶粒结构和较低的金属间化合物生长。当与 AIM 的 M8 相结合时，REL22 可减少其他高可靠性合金常见的生产和质量问题，包括 BTC 空洞和焊接不规则。

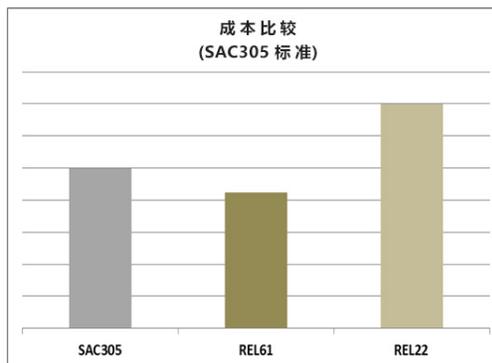
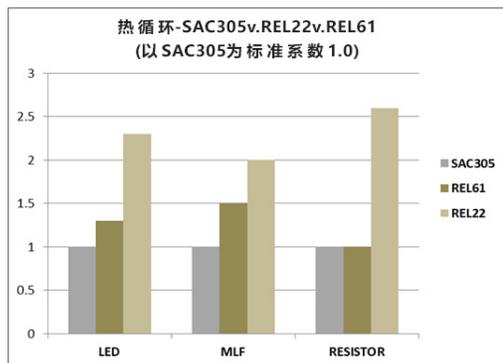


REL61 是一种低银、高性价比的合金，其性能等于或优于 SAC305。与其他无/低银合金相比，REL61 具有优越的扩散、流动和润湿性。REL61 光泽均匀的焊点可改善 AOI 检查。REL61 与 SAC305 相比具有极强的成本优势，与其他低/无银合金相比，具有更高的耐用性、更好的工艺性能和更低的工艺温度。

REL22 和 REL61 合金可提供焊锡条、焊锡丝和焊锡膏。

合金特点	SAC305	REL61	REL22
热循环 IPC -785 -40°C - +125°C	标准	较好	最佳 -40°C - +150°C*
硬度	14/HV10	26/HV10	29/HV10
熔点范围	217°C - 220°C	208°C - 215°C	210°C - 212°C
振动	标准	较好	最佳
减轻锡须	标准	较好	最佳
锡渣生成	标准	较好	最佳
空洞	标准	最佳	较好

*REL22 测试性能超出 IPC 要求



请联系 AIM 当地的代表了解更多信息