

SN42/BI57/AG1 焊料合金

+仅

- ▶ 无铅合金
- ▶ 高纯度
- ▶ 低焊接温度 138°C
- ▶ 良好的疲劳特性
- ▶ 密度 8.6 g/cm³

描述

Sn42/Bi57/Ag1 由 42%的锡、57%的铋和 1%的银组成。典型的应用包括无铅电子组装、双面回流焊和其他低温焊接应用。该合金可提供实芯焊锡丝、锡箔、粉末、焊锡膏、焊锡条、铸锭和阳极。与 Sn42-Bi58 相比，Sn42/Bi57/Ag1 具有优越的抗疲劳特性。Sn42-Bi57-Ag1 的熔点温度为 138°C (280°F)。

符合 IPC-J-STD-006 的杂质含量百分比

杂质含量百分比		
Fe: 0.05	Cd: 0.01	Cu: 0.08
Al: 0.005	In: 0.01	Sb: 0.50
Ni: 0.05	Zn: 0.005	Pb: 0.10

主要合金百分比

Sn	Bi	Ag
42± 0.5	57 ± 0.5	1 ± 0.2

处理 & 储存

如果该合金用于焊锡丝时，在受控环境条件下，保质期为 2 年。有关具体的处理程序，请参阅材料安全数据表。

助焊剂兼容性

Sn42-Bi57-Ag1 与多数电子级助焊剂兼容。

清洗

根据助焊剂制造商所提供的数据表。

安全

TECHNICAL DATA SHEET



在充分通风和适当个人防护设备的情况下使用。有关任何具体的紧急情况信息，请参阅安全数据表 SDS。请勿在未经批准的容器中处置任何危险品。

+仅供参考。不得用于来料产品规范说明或工艺设计。有关产品特定信息，请查阅分析证书。

Document Rev #NF1
Page 2 of 2

DISCLAIMER The information contained herein is based on data considered accurate and is offered at no charge. Product information is based upon the assumption of proper handling and operating conditions. Liability is expressly disclaimed for any loss or injury arising out of the use of this information or the use of any materials designated. Please refer to <http://www.aimsolder.com/terms-conditions> to review AIM's terms and conditions.