

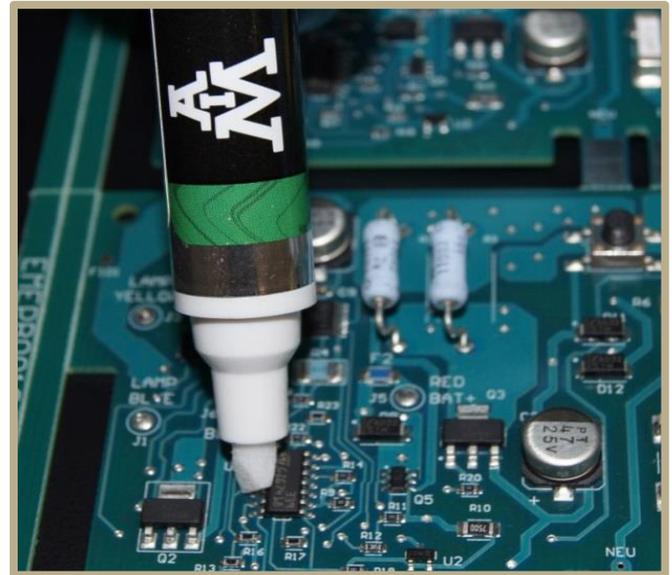
PLUMA DE FLUX LIQUIDO

VENTAJAS Y BENEFICIOS

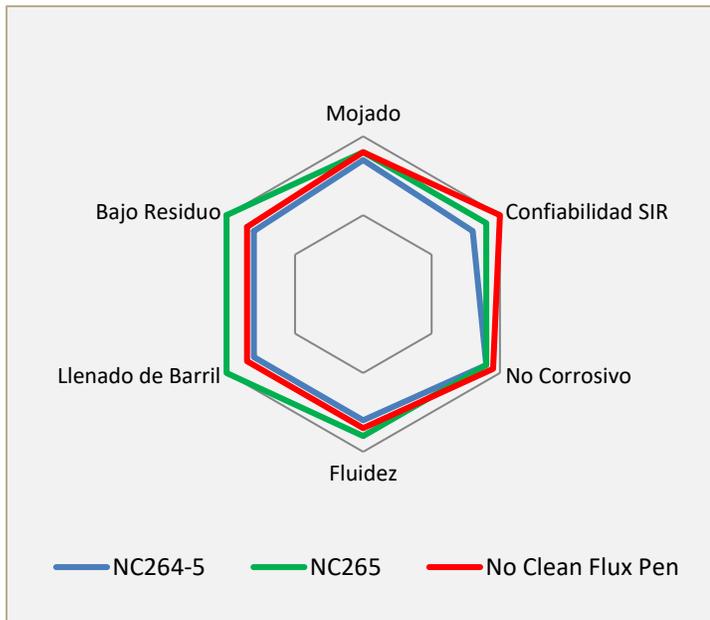
- Pasa Pruebas de SIR J-STD-004A y B al Ambiente.
- Bajo Residuo Después de Soldar.
- Compatible Con Toda la Línea de Productos AIM.
- Especialmente Diseñada para Reparación y Re-trabajo.
- Formula Libre de Haluros.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

La Pluma de Flux Liquido de AIM a sido especialmente creada para optimizar los procesos de soldadura manual en donde se usa alambre de soldadura de AIM con núcleo de flux o sin él y en la mayoría de los acabados de tabllas como ENIG, ISn, IAg, HASL, OSP. Con un bajo contenido de sólidos y libre de haluros, su residuo no es conductivo, no requiere limpieza y puede permanecer en el ensamble debido a su innovadora formula que pasa las pruebas de SIR J-STD-004A y B sin exposición térmica.



CARACTERISTICAS



MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Parametro	Tiempo	Temperatura
Vida Útil Sellado	1 ano	Temperatura ambiente

No almacenar cerca de fuego o llama. Manténgalo alejado de la luz solar, ya que puede degradar el producto. La pluma de flux NC de AIM es enviada lista para su uso y aplicación. Volver a tapar o sellar cualquier contenedor abierto para su conservación.

APLICACIÓN

La Pluma de Flux Liquido NC de AIM está diseñada para proporcionar una aplicación correcta y precisa de flux en las áreas a soldar, eliminando escurrimientos y contaminación de áreas no deseadas. Para su uso, coloque la punta sobre la superficie a soldar e inicie un movimiento de bombeo de arriba hacia abajo para que el flux fluya hacia la punta. Aplique flux solamente en el área a soldar para evitar excesos y contaminaciones no deseadas.

LIM

PIEZA

Los residuos de la pluma de flux líquido NC de AIM pueden permanecer sobre el ensamble después del re-trabajo o reparación y no requieren limpieza. Cuando un proceso limpio sea requerido, comuníquese con AIM para obtener mayor información sobre procesos limpios.

SEGURIDAD

Usar con ventilación adecuada y equipo de protección personal adecuado de acuerdo a las normas de seguridad de su compañía. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad para información específica de emergencia. Los desechos impregnados con flux deberán ser colocados en contenedores especiales de acuerdo a las normas de seguridad de su compañía.

DATOS DE PRUEBAS

Nombre	Método de Prueba	Resultado	
Clasificación de IPC	J-STD-004A 3.2.3.1	ROLO	
Clasificación de IPC	J-STD-004B 3.3.1.2.1	ROLO	
Nombre	Método de Prueba	Resultado	Imagen
Prueba de Corrosión Inducida por el Método Espejo de Cobre	J-STD-004B 3.4.1.1 IPC-TM-650 2.3.32	BAJO	
Pruebas de Propiedades Corrosivas de los Residuos de Fundente.	J-STD-004B 3.4.1.2 IPC-TM-650 2.6.15	PASA	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Before</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>After</p>  </div> </div>
Contenido de Haluro(s) por Método de Cromatografía Iónica	J-STD-004B 3.4.1.3 IPC-TM-650 2.3.28.1	0.0	Cero Haluro(s)
Presencia de Fluoruro(s) por Método de Punto	J-STD-004B 3.5.1.2 IPC-TM-650 2.3.35.1	PASA	No Fluoruro(s)
Resistencia Aislante de la Superficie (SIR)	J-STD-004B 3.4.1.4 IPC-TM-650 2.6.3.7	PASA	Resultados disponibles bajo petición
	J-STD-004 3.4.1.4 IPC-TM-650 2.6.3.3	PASA	Resultados disponibles bajo petición
Migración electroquímica	J-STD-004B 3.4.1.5 IPC-TM-650 2.6.14.1	PASA	
Contenido de Sólidos No Volátiles en el Fundente.	J-STD-004B 3.4.2.1 IPC-TM-650 2.3.34	3.57%	

Nombre	Método de Prueba	Resultado	Imagen
Índice de Acidez del Flux	J-STD-004B 3.4.2.2 IPC-TM-650 2.3.13	12.82 mg KOH/ g flux	
Gravedad Especifica	J-STD-004B 3.4.2.3 ASTM D-1298	0.79 (Agua = 1)	
pH (1% Solución /Agua)	ASTM D5464 ASTM G51	Ácido	
Inspección Visual	J-STD-004B 3.4.2.5	Ligeramente Amarillo	