

VF12 FLUX LÍQUIDO NO CLEAN LIBRE DE COV

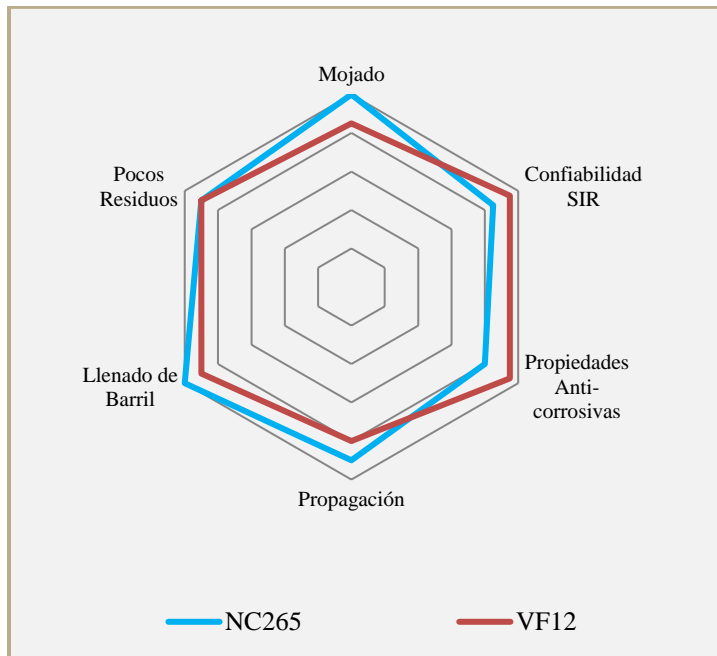
CARACTERÍSTICAS

- Libre de COVs (o VOC, por sus siglas en inglés)
- Libre de halógenos y haluros
- ORL0 conforme a IPC J-STD-004B
- Alto desempeño de SIR
- Compatible con todas las aleaciones con y sin plomo

DESCRIPCIÓN

VF12 es un flux líquido a base de agua y libre de COVs (componentes orgánicos volátiles) con propiedades de rendimiento y confiabilidad excepcionales. Siendo un flux con un contenido de sólidos y residuos medios, el VF12 ofrece un excelente llenado barril y buen mojado (humectación). Los residuos de VF12 no son corrosivos ni conductivos, incluso sin exposición térmica. Estas propiedades hacen que VF12 sea ideal para todas las aplicaciones, incluyendo soldadura selectiva, por ola y manual. VF12 se puede utilizar con todas las aleaciones de soldadura con plomo y sin plomo comunes, así como con las aleaciones REL de AIM.

PROPIEDADES



MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Parámetro	Tiempo	Temperatura
Vida útil de producto cerrado	6 meses	Temperatura ambiente

VF12 se entrega listo para usarse. No mezcle producto usado con producto nuevo en el mismo recipiente. No exponga el producto a la luz solar para evitar degradación del mismo. Vuelva a sellar recipientes abiertos. No se debe congelar este producto.

APLICACIÓN

VF12 está formulado para aplicación mediante atomizado, brocha o inmersión. VF12 se puede usar directamente del recipiente, no requiere dilución. En caso de utilizar algún método de presurizado es importante asegurarse de que se logre cubrir la superficie y se mantenga la cobertura. Un recubrimiento de flux seco de 900-1500 microgramos por pulgada cuadrada es típico.

DIRECTRICES DEL PROCESO

Usando los termopares conectados a la PCB, la temperatura del ensamble superior debe estar entre 80-140 ° C (175-285 ° F). Es importante que el flux esté seco antes de ingresar a la ola, independientemente de la temperatura de la PCB o se producirán salpicaduras. El humo se considera normal si no es excesivo. El tiempo de contacto recomendado depende de la configuración de la ola, la temperatura del crisol, el tipo de aleación, y la masa térmica del ensamble, siendo 3-7 segundos lo común para aplicaciones sin plomo. En caso de necesitar ayuda con este proceso, comuníquese con el Soporte técnico de AIM visitando <http://www.aimsolder.com/technical-support-contacts>.





LIMPIEZA

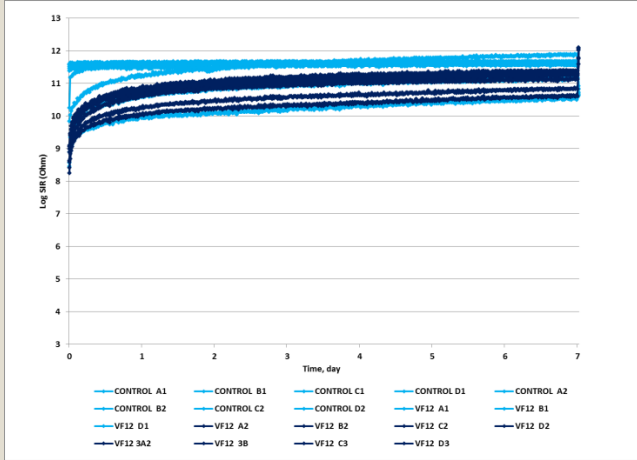
Los residuos de VF12 pueden permanecer en el ensamble después del reflujo y no requieren limpieza. AIM ha colaborado con socios de la industria para garantizar que los residuos de VF12 se puedan eliminar de manera efectiva con removedores de flux comunes para cuando la limpieza es obligatoria. Póngase en contacto con AIM para obtener más información sobre limpieza y compatibilidad.

SEGURIDAD

Usar en un área con ventilación adecuada y equipo de protección personal adecuado. Para información de emergencia, consulte la Hoja de Seguridad correspondiente. Disponga de cualquier material peligroso en contenedores autorizados.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Nombre	Método de Prueba	Resultado	
Clasificación de flux por IPC	J-STD-004	ORL0	
Clasificación de flux por IPC	J-STD-004B 3.3.1	ORL0	
Nombre	Método de Prueba	Resultado	Imagen
Prueba de Corrosión Inducida por el Método Espejo de Cobre	J-STD-004B 3.4.1.1 IPC-TM-650 2.3.32	BAJO	
Pruebas de Propiedades Corrosivas	J-STD-004B 3.4.1.2 IPC-TM-650 2.6.15	PASA	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Antes</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>Después</p>  </div> </div>
Contenido de Haluros	J-STD-004B 3.4.1.3 IPC-TM-650 2.3.28.1	Br: 0.0 Cl: 0.0 Valor Típico	
Presencia de Haluro(s) por Método de Cromato de Plata	J-STD-004B 3.5.1.1 IPC-TM-650 2.3.33	PASA	
Presencia de Fluoruro(s) por Método de Punto	J-STD-004B 3.5.1.2 IPC-TM-650 2.3.35.1	Sin Fluoruros	

Nombre	Método de Prueba	Resultado	Imagen
Resistencia Aislante de la Superficie	J-STD-004B 3.4.1.4 IPC-TM-650 2.6.3.7	Todas las medidas en todos los patrones de prueba exceden los 100 MΩ	
Sólidos del flux, Determinación de No Volátiles	J-STD-004B 3.4.2.1 IPC-TM-650 2.3.34	2.82 Valor Típico	
Determinación Valor Ácido	J-STD-004B 3.4.2.2 IPC-TM-650 2.3.13	20.6 Valor Típico	
Gravedad Especifica del Flux	J-STD-004B 3.4.2.3 ASTM D-1298	1.03 Valor Típico	
pH (1% solución /agua)	ASTM D5464 ASTM G51	3.24 Valor Típico	
Visual	J-STD-004B 3.4.2.5	PASA	
Mojado	J-STD-005A 3.9 IPC-TM-650 2.4.45	PASA	
COVs	ASTM D3960	Ninguna - Agua	