



Flux en Pasta NC254

Flux en Pasta

Características:

- Excelente Mojado
- Amplia Ventana de Proceso
- Compatible con Estaño-Plomo y Libre de Plomo
- Usado para Soldar Bolas

Descripción:

El Flux en Pasta NC254 es un flux de no limpieza de retrabajo/pegajoso diseñado para mojar virtualmente todas las superficies electrónicas soldables, componentes, ensamblajes y, sustratos. El Flux en Pasta NC254 de AIM puede ser usado para retoque en general o retrabajo en circuitos impresos y, para soldar esferas a paquetes BGA. La superior habilidad de mojado del Flux en Pasta NC254 da como resultado uniones de soldadura con brillos, suaves y radiantes ya sean manualmente refluídas, o en estación de retrabajo de aire caliente, horno de reflujo por convección o sistemas de fase de vapor. Los residuos que quedan en la superficie después de soldar son claros, dejando una muy buena apariencia al reparar que puede ser fácilmente probada por los pins de prueba In-Circuit. El Flux en Pasta NC254 es compatible con todas las aleaciones de estaño-plomo y libres de plomo y es apropiado para un amplio rango de aplicaciones. El Flux en Pasta NC254 puede ser limpiado con brocha, dispensado, transferido por pin o, impreso con estencil. El Flux en Pasta NC254 está disponible en jeringas de 10cc y 30cc.

Aplicación del Flux:

- Cuando está siendo usado para retrabajo, la aplicación debe ser limitada al área que se está trabajando. La aplicación vía aguja de dispensado, brocha o cotonete son las recomendadas.
- El Flux en Pasta NC254 necesita un perfil de reflujo estilo SMT para que sea totalmente inactivo.

Limpieza:

- El Flux en Pasta NC254 puede limpiarse, si es necesario, con agua saponificada o un solvente limpiador apropiado.
- Por favor refiérase a la Matriz de Limpiadores de AIM para ver la lista de materiales de limpieza apropiados.

Manejo y Almacenamiento:

- El Flux en Pasta NC254 tiene una vida útil de 1 año cuando se refrigera de 4°C (40°F) a 12°C (55°F), y 6 meses a temperatura ambiente.
- Permita que el flux en pasta se caliente completamente y naturalmente a temperatura ambiente (2 hrs.) antes de usarlo.
- No almacene flux en pasta nuevo y usado en el mismo contenedor.

Seguridad:

- Uselo con ventilación adecuada y equipo de protección personal apropiado.
- Refiérase a la Hoja de Información de Seguridad del Material acompañante para cualquier información específica de emergencia.
- No deseches ningún material peligroso en un contenedor no-aprobado.

Propiedades Físicas:

Parámetro	Valor
J-STD-004	ROL0
Número Acido	105-120 mg KOH por gr de flux

Parámetro	Valor
Viscosidad	Consistencia como Gel
Residuos	Ámbar

USA +1-401-463-5605 · Canadá +1-514-494-2000 · Europa +44-1737-222-258 · México +52-656-630-0032
Asia-Pacífico +86-755-2993-6487 · India +91-80-41554753 · info@aimsolder.com · www.aimsolder.com

La información aquí contenida se basa en datos considerados como precisos y se ofrece sin cargo alguno. La información sobre el producto se basa en el hecho de asumir que el manejo y las condiciones de operación son los adecuados. Toda información sobre la soldadura en pasta es producida con polvo de 45 micrones. No se acepta responsabilidad por pérdidas o lesiones que provengan del uso de esta información o de alguno de los materiales designados. Refiérase a <http://www.aimsolder.com/terms.cfm> para revisar términos y condiciones de AIM.