

使用热敏纸评估助焊剂渗透性能

怎样使用热敏纸在助焊剂喷涂过程中评估助焊剂渗透性能

- ★ 开始试验前,对助焊剂设备进行全面清洁和维护
确保使用的助焊剂来自密封和未使用的容器
- ▶ 戴上手套,剪下一张热敏纸,并将其与测试区域对齐
- ▶ 使用第二块测试板,使热敏纸处于两块板的中间
* 如果第二块测试板不可用,可以使用pi胶带,但结果不够精确
- ▶ 用pi胶带把测试电路板的边缘粘在一起;确保不要干扰测试区域
* 热敏纸(TFP)可用于量化波峰焊接应用中PCB上助焊剂的位置和数量
- ▶ 通过助焊剂工艺运行测试板
- ▶ 在喷涂助焊剂后且在预热阶段之前,从波峰焊设备上取出测试板
- ▶ 分离测试板并拆下热敏纸
- ▶ 测试区域的深颜色的点是助焊剂接触的证据
* 如果没有变暗的图块,检查测试组件配置是否没有对准
- ▶ 直接在热敏纸上记录助焊剂喷涂器的设置
* 包括助焊剂类型和批号、压力、横向速度、喷嘴设置/类型和所有其他可调设置

如需下载或了解更多信息,请访问

www.aimsolder.com



Solder plus Support