

SAC-B 0307 无铅合金焊材

特性

- ▶ 液相线 227°C (441°F)
- ▶ Sn-Ag-Cu 低成本合金
- ▶ 比 SAC305 合金的润湿更快
- ▶ 兼容所有助焊剂类型
- ▶ 符合 IPC J-STD-006 标准

描述

SAC-B 0307 是一款含 99.0% 锡, 0.3% 银, 0.7% 铜的无铅合金。用于波峰焊或选择性波峰焊时, AIM 的 SAC-B 0307 焊锡条提供的流动性远比其他低银合金焊锡条强。AIM 的 SAC-B 0307 合金焊锡条使用专有 Electropure™ 工艺, 其工艺在合金制造的过程中降低了氧化物, 从而减少锡渣, 提高流动性和漫流性。SAC-B 0307 适用于大部分现有的设备、工艺、涂层、助焊剂化学成分。

可用性

SAC-B 0307 可制成三角形锡条, 每块 1.1 公斤 (2.5 磅), AIM 安全栏和实芯线, 也有 AIM 助焊剂内芯焊丝和焊膏类型。

典型合金成分

典型合金成分			
Sn: Balance	Ag: 0.3	Cu: 0.7	Bi: 0.1

典型熔化温度

典型熔化温度	
固相线: 217°C (423°F)	液相线: 227°C (441°F)



处理&储存

参数	时间	温度
有效期	无限期	室温

实芯线的有效期无限长。如需其他产品目录, 请参考特定的 TDS。请参照 AIM SAC-B 0307 的 SDS 获得其他的处理程序和注意事项信息。

助焊剂兼容性

SAC-B 0307 焊材兼容所有主要品牌的免洗型、松香型和电子级水溶性助焊剂。

清洁

请参考助焊剂厂商的数据资料。

安全

保持通风并使用适当的个人防护设备。对任何特定的紧急情况, 请参照 SDS 信息。请勿在未核准容器内处理任何有害物质。