



WS730



免洗液态助焊剂

特点:

- 非喷射配方
- 良好的润湿性和高活性
- 不含VOC
- 与大部分金属兼容

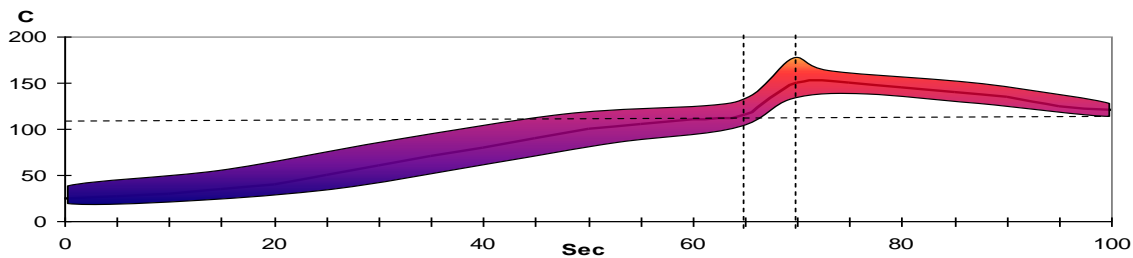
描述:

WS730 是一款水基、高活性液态助焊剂，飞溅率低，具有良好的润湿性，甚至用于很难润湿的材料。WS730 可用于电子、电气和工业领域，像电线、电缆，端子的锡铅焊接、扁平 and 圆形电线的装配、半导体和元器件的锡铅焊接。WS730 可用于铜、镀铜、镍、42合金、51合金、黄铜、一些钢材和其它金属的焊接。WS730具有非常宽的活性范围，是用于 Sn/Pb,Sn/Ag,Sn/Bi,In 和其他合金上不可多得的助焊剂。

应用:

- WS730 可以蘸、喷雾、刷、拭抹和其他助焊剂操作方式使用。作为喷雾, WS730可以从容器中取出直接使用，用稀释。当喷洒助焊剂时，必须使用适当的均匀覆盖。干燥助焊剂起始时建议每平方英寸涂抹500-1500毫克。
- 当使用氮气密封波峰焊设备时，因为设备长度过长而使助焊剂更易于干化，故适量增加助焊剂是必要的。

热曲线:



| | | | |
|-------------------------|-------------------------------------|---|---------------|
| 升温斜率 2-3°C / SEC MAX | 过程时间 66°C - 77°C (150°F - 170°F) | PCB板面温度 90°C - 125°C (194°F - 257°F) | 冷却速率 ≤ 4°C |
| | ≤ 40 SECONDS | 波峰前 | |

清洁:

残留物和助焊剂原料可全部溶于水，建议用至少 60°C (140°F)的蒸馏水或去离子水漂洗。

处理:

- 密封的WS730在室温下可存储一年。
- 不要冷冻该产品。
- WS730可以直接使用，不需要搅拌。
- 不要将使用过和未使用的产品混合装在相同的容器内。
- 请重新密封已开容器。

安全:

- 保持通风并使用适当的个人防护设备。
- 对任何特定的紧急情况，请参照MSDS信息。
- 不要在未核准容器内处理任何有害物质。

物理特性:

| 参数 | 值 |
|-----------|---------------------------------|
| J-STD-004 | ORH1 |
| 外观 | 无色透明 |
| 气味 | 轻微氨味 |
| 固体含量 | 28 % ± 2% |
| 酸值 | 124 +/- 11 mg KOH per gram flux |

| 参数 | 值 |
|-------------------------|--------------------|
| 比重 | 1.0762 (water = 1) |
| 闪点 | < 10°C |
| 沸点 | 82°C |
| pH (1% solution /water) | .071 |

腐蚀性测试:

| 参数 | 要求 | 结果 |
|----------------------------|-------------------|------|
| 铜镜实验(24 hrs @ 25°C, 50%RH) | IPC-TM-650-2.3.32 | High |
| 卤化物测试 (铬酸银) | IPC-TM-650-2.2.33 | Fail |

表面绝缘阻抗:

| 参照 | 属性 | Pass-Fail 标准 | 结果 |
|---|---------|---------------------------|------|
| IPC-TM-650 方法 2.6.3.3 85°C / 85% R.H. | 标准板 | >1E+9 Ω at 96 and 168 hrs | Pass |
| | 样板-梳面向上 | >1E+8 Ω at 96 and 168 hrs | Pass |
| | 样板-梳面向下 | >1E+8 Ω at 96 and 168 hrs | Pass |
| | 测试后目检 | 无锡须和腐蚀 | Pass |

加拿大 +1-514-494-2000 · 美国 +1-401-463-5605 · 墨西哥 +52-656-630-0032 · 欧洲 +44-1737-222-258
 亚太地区 +86-755-2993-6487 · 印度 +91-80-41554753
 info@aimsolder.com · www.aimsolder.com

AIM 已通过 ISO9001:2008 及 ISO14001:2004 认证

以上信息免费提供，产品信息根据正确的处理和操作条件提供。所有信息中的焊锡膏由45微米焊粉生产而成。如未按信息中的正确方法使用或未指定材料生产，造成的损失或伤害，不在责任承担范围内。详情请登入<http://www.aimsolder.com/Home/TermsConditions.aspx> 查询AIM相关条款。