

REL61TO 无铅焊材修补合金

特性

- ▶ 与 AIM REL61™ 合金使用，以减少铜含量
- ▶ 可提供锡条和锡块形式
- ▶ 采用 AIM Electropure® 工艺
- ▶ 仅用于无铅应用

描述

AIM REL61TO 合金用在波峰焊和选择性焊接应用中修补和维持 REL61 合金的铜含量。REL61TO 由锡、铋、银以及微量元素组成。

工艺

REL61 合金的铜含量可能会因为 PCB 和元件引脚的溶解而增加。过量的铜含量会对 REL61 的性能产生负面的影响，增加了桥梁、冰柱以及其他缺陷的发生率。使用 REL61TO 用为补充焊料可以保持铜含量在建议范围。应每月进行 AIM 焊料分析以监测和管控焊锡槽在指定限值内。

锡炉分析

采取行动限值(TAL)		
Ag: 1.5	Au: 0.2	Al: 0.06
As: 0.03	Bi: 3.2	Cd: 0.01
Cu: 1.2	Fe: 0.05	Ni: 0.1
Pb: 0.1	Sb: 0.5	Zn: 0.006

采取行动限值(TAL)的目的是为用户提供所使用的材料合金杂质的上限值。TAL 是由 AIM 制定的，并且符合 IPC J-STD-001 标准。这些参考信息可以调整以达到特定的产品性能要求。



处理 & 储存

参数	时间	温度
保质期	7 年	室温

在合适的储存条件下，实心焊线和焊条产品的保质期为 7 年。对于其他类别的产品，请参阅特定的 TDS。具体的操作处理程序，请参阅相关 SDS。

可用性

REL61TO 可提供锡条和锡块形式。其他形式可按需提供。

安全

保持通风并使用适当的个人防护设备。对任何特定的紧急情况，请参照 SDS 信息。请勿在未核准容器内处理任何有害物质。