

GLOW CORE 免洗带芯线

特性

- ▶ 无铅合金润湿快
- ▶ 无异味
- ▶ 残留物干净
- ▶ 延长烙铁头寿命
- ▶ IPC J-Std-004 分类为 ROL0
- ▶ 符合 REACH 和 RoHS 要求
- ▶ 通过 BONO 测试

描述

Glow Core 是一款免洗带芯锡线，为有铅和无铅合金提供良好的润湿特性。本产品活性较强，可支持快速循环时间和毛细作用。Glow Core 可以促进良好的热传递、提供更好的焊料渗透镀通孔或表面贴装互连。Glow Core 锡线产生低到中等程度的电子级安全残留物，对于大多数应用不需要清洁。该材料的 IPC 助焊剂分类是 REL0。

标准可用性

Glow Core 可用于 Sn/Pb, Sn/Cu, SAC, SN100C®, REL61 以及 REL22 合金。如另有要求，也可提供其它合金成分、线径和线轴尺寸产品。

应用

有铅合金烙铁头温度为 300° - 400 °C (575° - 750° F) 之间，无铅和 SN100C®合金烙铁咀温度为 370°-425 °C (700°- 800°F)之间。若需添加助焊剂，推荐使用 NC280。

*无铅



处理 & 储存

| 时间 | 参数 |
|----|-----------------|
| 7年 | < 85°F (< 29°C) |

在清洁干燥区域储存此带芯线，避免潮湿和日照，不要冷冻该产品。

清洁

可以用皂化剂或其它清洗剂清洗 Glow Core，欲知详情，请联系 AIM。

安全

保持通风并使用正确的个人防护用具。任何具体紧急措施，参照公司 SDS。不要在任何未核准的容器内处理任何有害材料。