

RICHTLINIEN ZUR HANDHABUNG VON LÖTPASTE

VERKEHR

- AIM-Lotpaste wird versandt, um die Produkttemperatur zwischen 0-30°C zu halten, indem ein gekühlter Transport oder Eispackungen innerhalb der Verpackung verwendet werden
- Kühlverpackungen können bei der Ankunft geschmolzen sein, sind aber kein Hinweis auf eine falsche Handhabung der Paste. Die Paste sollte sofort in einen kontrollierten Lagerbereich gebracht werden

VORBEREITUNG ZUR VERWENDUNG

- Entfernen Sie das AIM-Pastenprodukt aus der kontrollierten Lagerung und beschriften Sie es für Ihre Unterlagen mit Datum und Uhrzeit der Auslagerung
- **WICHTIG** Lassen Sie ausreichend Zeit verstreichen damit die Paste die Umgebungstemperatur richtig erreicht 20-25°C vor der Anwendung
DIE PASTE DARF NICHT MIT GEWALT ERWÄRMT UND AUCH NICHT KALT VERWENDET WERDEN
- Lötpaste in Dosen sollte mit einem Plastikwerkzeug (kein Metall verwenden) leicht und gründlich eine Minute lang gerührt werden

SCHABLONENAUFTRAG

- Geben Sie die Paste vorsichtig in den Drucker. Die Paste sollte die Länge der Schablone bedecken und etwa 3/8 Zoll dick sein

LAGERUNG

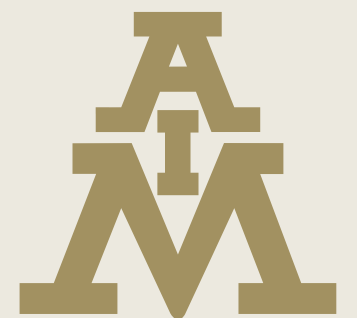
- Eine Kühlung wird empfohlen, ist aber möglicherweise nicht erforderlich Siehe produktspezifisches TDS und Analysezertifikat für Empfehlungen zur Lagerung und Haltbarkeit
- **NACH VERWENDUNG** Entfernen Sie die Paste aus dem Drucker und geben Sie sie in einen deutlich gekennzeichneten Behälter für gebrauchte Paste
KOMBINIEREN SIE NICHT NEUE UND GEBRAUCHTE Lötpaste im gleichen Behälter
- Lötpaste sollte nach dem öffnen nicht wieder im Kühlschrank gelagert werden. Jedes bereits geöffnete Material sollte ordentlich verschlossen und dann bei Raumtemperatur aufbewahrt werden

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

- Für optimale Ergebnisse sollte der Produktionsbereich auf einer Temperatur von 22-26°C bei 45% ±5% relativer Luftfeuchtigkeit gehalten werden
- Die Leistung der Paste kann durch Lösungsmittel zum Reinigen der Schablonenunterseite beeinträchtigt werden AIM DJAW-10 ist für die Verwendung mit allen AIM-Pasten geeignet/IPA wird nicht empfohlen

Zum Herunterladen oder für weitere Informationen besuchen Sie

www.aimsolder.com



Solder plus Support